CAI Matera
falco naumanni

www.caimatera.it

BICICLETTA

ESCURSIONI

MONTAGNATERAPIA

Esercizio dal
01/01/2025 al 31/12/2025

BILANCIO SOCIALE 2025

CAI Matera Falco Naumanni

CAI MATERA FALCO NAUMANNI

Lettera del Presidente

Care Socie e cari Soci, vi presentiamo il **"Bilancio Sociale"** redatto, su base volontaria, prendendo spunto delle normative che regolano la disciplina degli ETS "Enti del terzo settore" (Dlgs 117/2017).

Tutto potrà esser perfettibile e, con l'aiuto di tutti voi, certamente arricchito e migliorato in futuro. Quel che risulta subito evidente è il grande lavoro di tutti i nostri volontari e la loro grande passione concreta per la montagna e i suoi valori. Leggendo le tabelle e i dati, sorprende ogni volta, il numero di accompagnatori, volontari che a diverso titolo prestano la loro opera di volontariato per la nostra sezione; con un contributo di tempo e cura che va ben al di là del tentativo di computare, e mettere in fila, numeri e valori economici.

Abbiamo nel 2025 festeggiato i nostri primi 4 anni come sezione CAI, anche se il nostro cammino ha inizio nel lontano 2001, data di fondazione della libera associazione "Trekking Falco Naumanni Matera", convogliata nel 2021 nella Sezione CAI di Matera e di cui conserviamo, con grande orgoglio nella nostra denominazione sociale la locuzione "Falco Naumanni". Abbiamo storia e impegno sociale e ambientale che confidiamo il Bilancio riesca a mettere bene in luce, confidando che la sua lettura sia utile a tutti voi e a chi vorrà conoscerci.

Un sentito ringraziamento al Vicepresidente, al Tesoriere, al Segretario, a tutti i Consiglieri, ai delegati, ai membri dell'organismo di controllo, ai gruppi di lavoro, agli accompagnatori e ai nostri volontari che consentono di tenere attiva una grande e complessa macchina organizzativa.

Un sincero ringraziamento anche a tutti i Soci che continuano a sostenere e avere fiducia per la nostra Sezione e ciò che rappresenta.

CAI MATERA FALCO NAUMANNI

Metodologia utilizzata 1
Informazioni generali sull'associazione 2
Cenni storici 3
Struttura, governo e amministrazione 4
Soci volontari che operano per la sezione 12
Collaborazioni con Enti e Associazioni 13
Obiettivi e attività 15
Progetti svolti 2025 18
Progetti futuri 21
Situazione economica finanziaria 21
Monitoraggio svolto dall'Organo di controllo 28
Altre informazioni 31

METODOLOGIA UTILIZZATA

Il presente bilancio è stato redatto secondo le direttive previste dal Decreto del 4 luglio 2019 "Adozione delle Linee guida per la redazione del bilancio sociale degli enti del Terzo Settore" pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale n.186 del 9 agosto 2019, ed è stato compilato esponendo i dati in modo sintetico e trasparente affinché alle parti interessate (di seguito denominate stakeholders), sia garantita una lettura corretta delle informazioni nonché la loro oggettiva interpretazione.

Sono stati quindi sviluppati i seguenti aspetti, quali parti integranti della nostra associazione; che potrete leggere nelle pagine successive.

- Informazioni generali della associazione;
- Cenni storici;
- Struttura, Governo e amministrazione;
- Soci volontari che operano per la sezione;
- Obiettivi ed attività;
- Situazione economico-finanziaria;
- Monitoraggio organi di controllo;
- Altre informazioni varie.

Nella redazione di questo bilancio, abbiamo deciso di dare grande importanza ai "Cenni storici" ritenendoli dei valori di conoscenza imprescindibili per il socio, sia esso nuovo o iscritto alla nostra associazione da anni.

Si è proceduto alla somministrazione di un questionario a cui hanno partecipato 76 soci su un totale di 279 soci

INFORMAZIONI GENERALI SULL'ASSOCIAZIONE

Sezione CAI Matera Falco Naumanni

Sede legale in Via Dante n.38 b – Matera

c.f. **93031390771**

Associazione di promozione sociale (APS) iscritta al Registro Unico Enti Terzo Settore (RUNTS)

Anno di costituzione 2021

www.caimatera.it

iscrizione alla Newsletter (https://www.caimatera.it/iscrizione-newsletter/)

Canale Telegram

Pagina Facebook

Profilo Instagram

CENNI STORICI

Il cammino comincia più lontano del 2021, anno di costituzione della Sezione.

Nel 2001 un gruppo di 16 amici, con la passione per l'escursionismo che passa attraverso la conoscenza e l'amore per il territorio, costituisce la libera associazione "Trekking Falco Naumanni Matera"; nome tratto dal piccolo falco, meglio conosciuto come Falco Grillaio che, dalla primavera a fine estate popola i cieli della città dei Sassi.

il motto scelto è:

"Camminare per conoscere, conoscere per amare, amare per tutelare"

All'inizio ci si incontra nelle sale messe a disposizione dalla Parrocchia Santa Famiglia e San Rocco. Si è in pochi.

Ma da quel momento inizia un percorso (tutta la storia è presente su www.caimatera.it) fatto di vette raggiunte, di sentieri percorsi, di battaglie ambientali, di mostre e libri pubblicati, di progetti che ci hanno portato alla scelta, fatta nel 2018, di entrare a far parte del Club Alpino Italiano.

Le esigenze sono cambiate, il numero di soci è fortemente lievitato (200 iscritti), si sente la necessità di crescere e di fare la differenza. Il passaggio ad una realtà nazionale strutturata sembra il percorso più naturale. La scelta non è stata immediata, infinite sono state le riunioni, le discussioni, le obiezioni ma, nonostante tutto la scelta non ha costituito motivo di attrito all'interno del gruppo.

Nel 2019, conclusa la fase transitoria, Trekking Falco Naumanni cambia veste e diventa sottosezione del CAI assumendo la denominazione CAI Sezione Potenza sottosezione Matera Falco Naumanni.

Dopo due anni di rodaggio finalmente, nel 2021, arriva la "nomina" a sezione con il nome di:

Sezione CAI Matera "Falco Naumanni"

conservando, con grande orgoglio, la denominazione scelta nel lontano 2001.

Inizia un altro percorso fatto "alla velocità della luce" per mettere in piedi tutte quelle attività tipiche, oltre all'escursionismo, di una sezione del Club Alpino Italiano: sentieristica e formazione.

L'attività della sezione in quattro anni ha raggiunto i seguenti obiettivi:

- È stato creato e formato il gruppo di lavoro per la sentieristica
- È stato creato e formato il gruppo di lavoro di Montagnaterapia
- Sono stati realizzati 2 corsi base di escursionismo
- 2 soci sono diventati titolati AE,
- 2 soci sono diventati titolati ORTAM,
- 2 soci sono diventati qualificati ASE
- Sono stati intrapresi proficui rapporti con l'Ente Parco della Murgia Materana
- Sono stati segnati circa 80 km di sentieri
- Sono stati manutenuti circa 70 km di sentieri

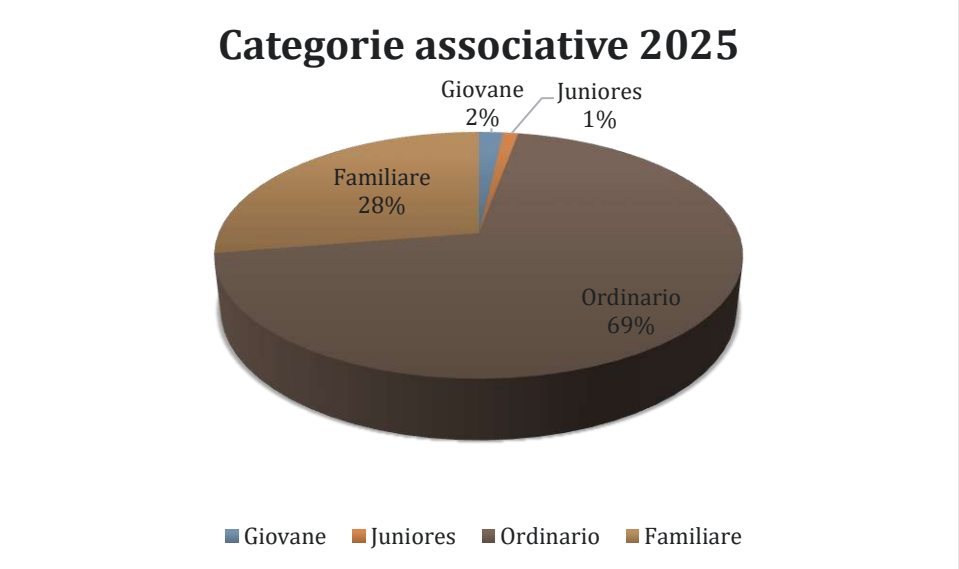
- partecipato, annualmente, ad almeno due bandi nazionali
- partecipato a progetti finanziati dalla Regione Basilicata
- modificato lo statuto diventando Associazione di Promozione sociale
- Acquisito la personalità giuridica
- Redatto il primo bilancio sociale

STRUTTURA, GOVERNO E AMMINISTRAZIONE

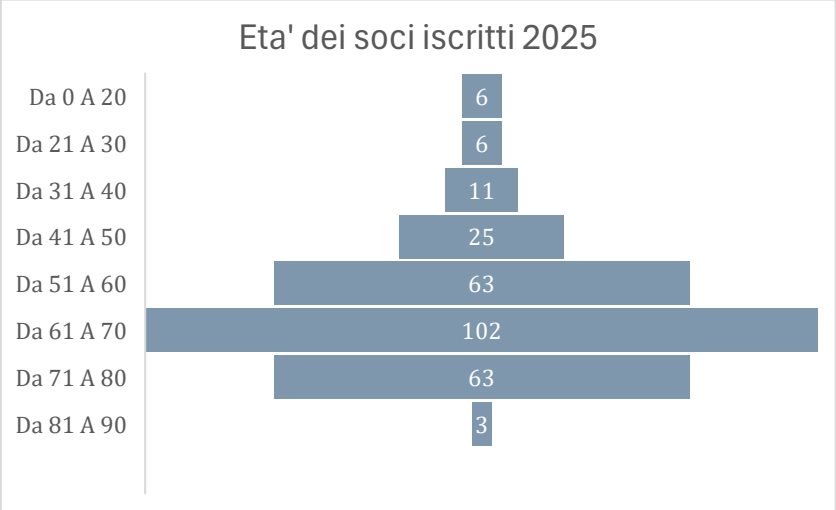
La base sociale al 31/12/2025 è così formata:

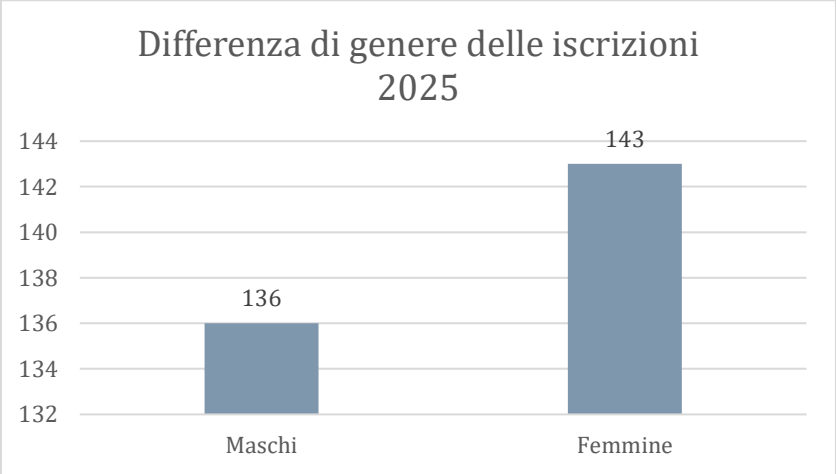
279 soci di cui:

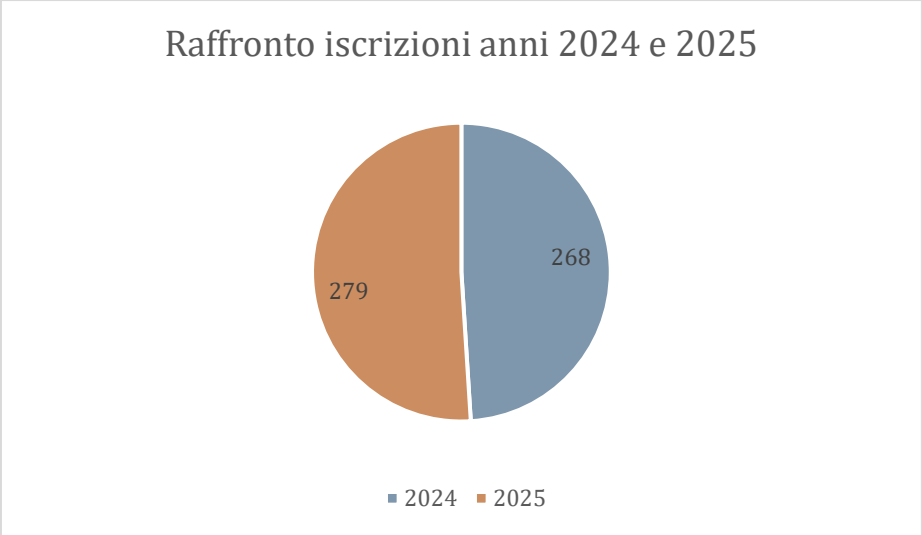
- 194 ordinari;
- 77 familiari;
- 3 juniores
- 5 giovani

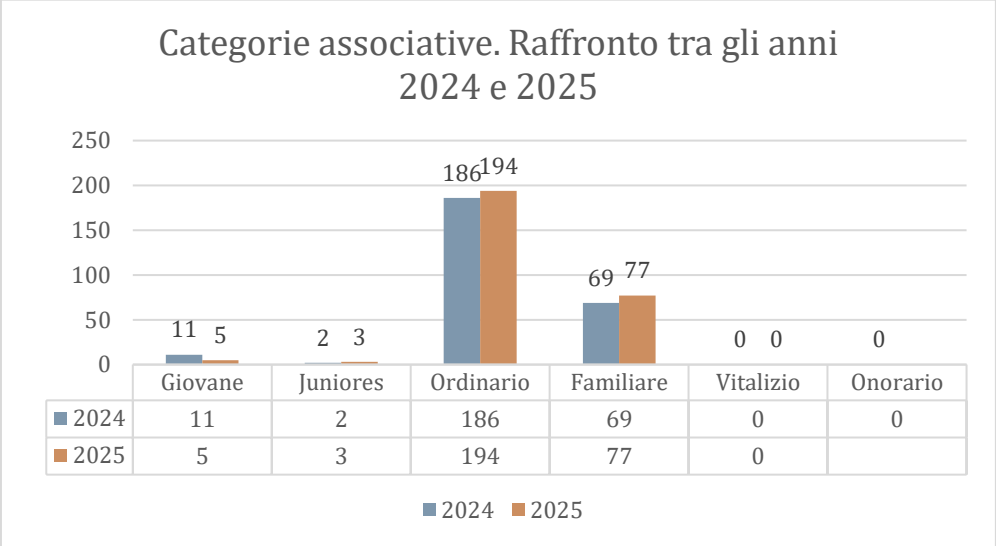


Iscrizioni anno 2025
Nuovi iscritti 76
27%
Rinnovi 203
73%
Nuovi iscritti
Rinnovi


Eta' dei soci iscritti 2025
Da 0 A 20
Da 21 A 30
Da 31 A 40
Da 41 A 50
Da 51 A 60
Da 61 A 70
Da 71 A 80
Da 81 A 90
6
6
11
25
63
102
63
3


Differenza di genere delle iscrizioni 2025
144
142
140
138
136
134
132
136
143
Maschi
Femmine

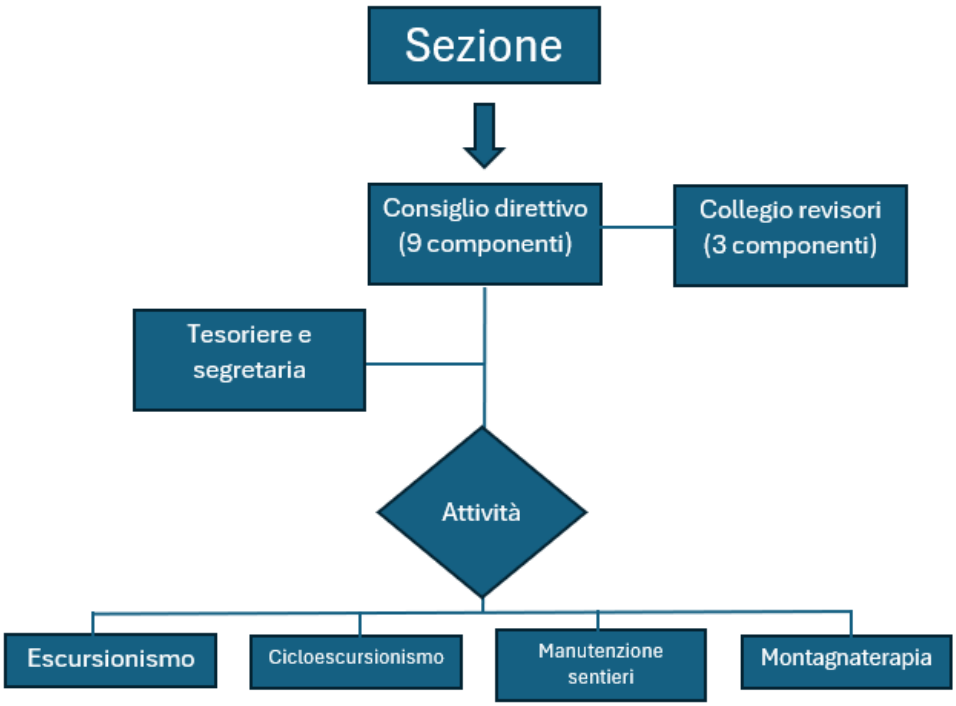




La Sezione è amministrata dal Consiglio Direttivo, eletto dall'Assemblea dei soci, dura in carica tre anni con possibilità di rielezione; il Presidente di sezione può svolgere il proprio mandato al massimo per due volte consecutive al quale dovrà seguire un periodo di inattività come presidente.

L'attuale Consiglio Direttivo, composta da 9 membri è stato nominato il 16 marzo 2024 ed è attualmente composto dal Presidente, Sig.ra Margherita Sirritiello, dal Vicepresidente Sig.ra Giulia Coretti, e dai Consiglieri Sigg. Antonio V. Alba, Michele Colonna, Simona Di Tomaso, Pierfrancesco Matarazzo, Giacinta Moliterni, Felice Santantonio, Gianfranco Scalcione. Anna Maria Lapolla riveste l'incarico di segretaria, Antonio Chietera quello di tesoriere.

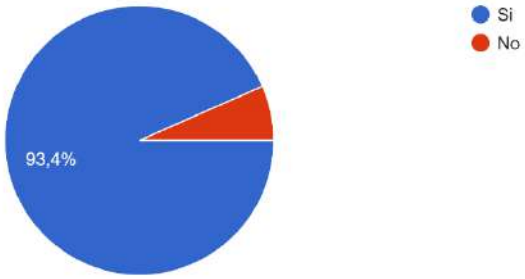
L'organo di controllo, nominato dall'assemblea dei soci, in data 16 marzo 2024, dura in carica tre anni ed è attualmente composto dai Sigg. Luigi Lanzillotta (presidente), Angelo Raffaele Claudio Capoccello, Maria Rosaria Padula.



La Sezione è una Associazione di promozione sociale iscritta nel Registro Unico Nazionale Terzo Settore (RUNTS).
Dal 2005 la Sezione è accreditata al riparto del 5×1000 in quanto iscritta nell'apposita lista del Ministero del Lavoro e delle Politiche Sociali.
Come tutte le associazioni di volontariato la Sezione è obbligata alla tenuta di registri come da indicazione di legge.
Per verificare la conoscenza dei soci sui suddetti argomenti è stato loro somministrato un questionario anonimo che, riguardo i suddetti argomenti, ha prodotto i seguenti risultati:

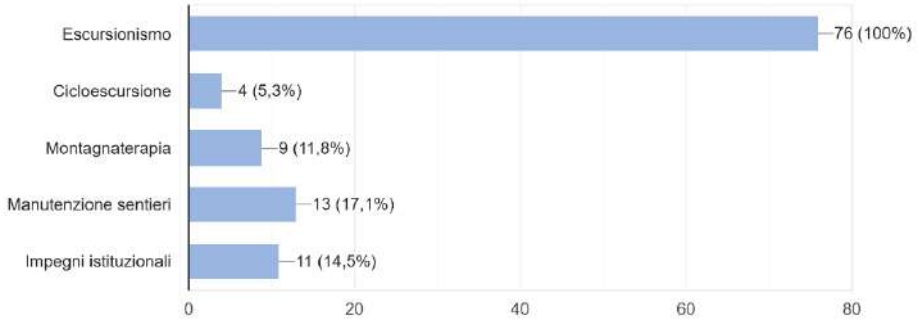
Sei a conoscenza di quali progetti/attività sono stati realizzati dalla sezione ?

76 risposte



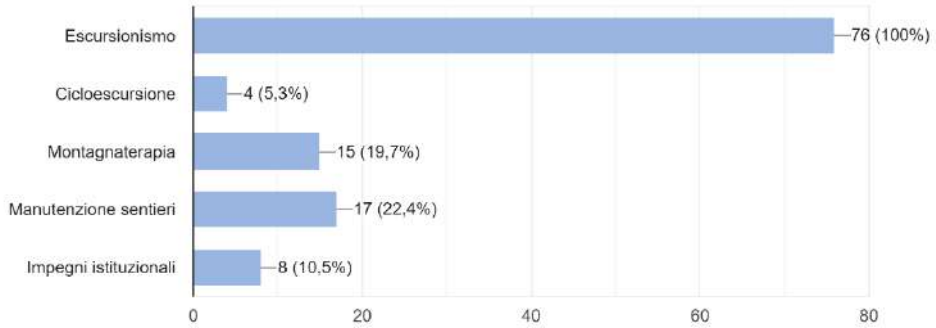
Quali attività hai svolto con la nostra Sezione?

76 risposte

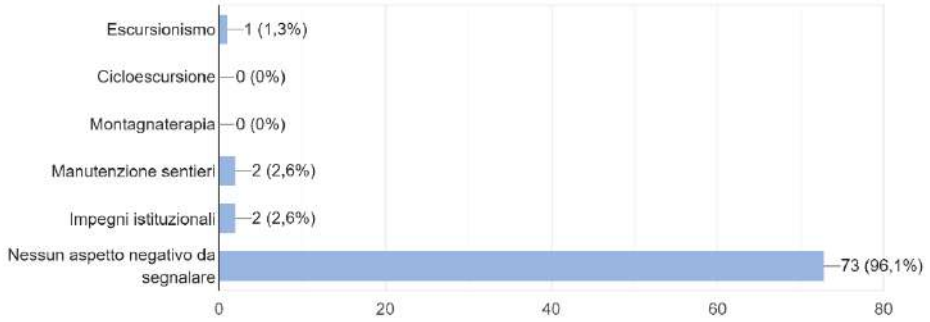


Quali attività hai apprezzato maggiormente?

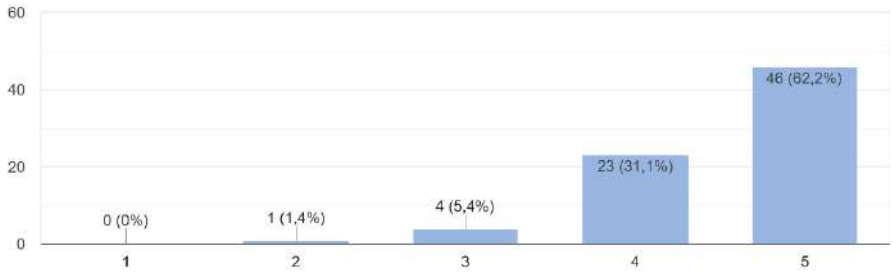
76 risposte



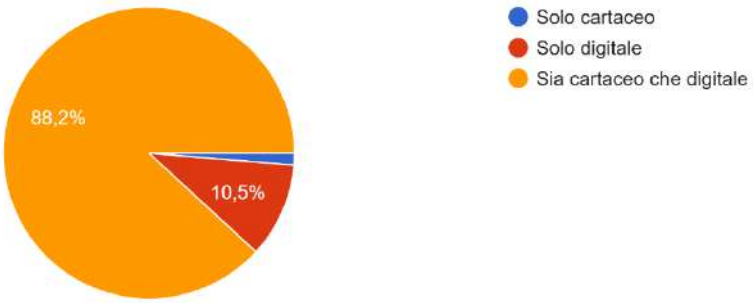
Quali attività non hai apprezzato?
76 risposte



Come valuti le modalità di comunicazione in generale?
74 risposte

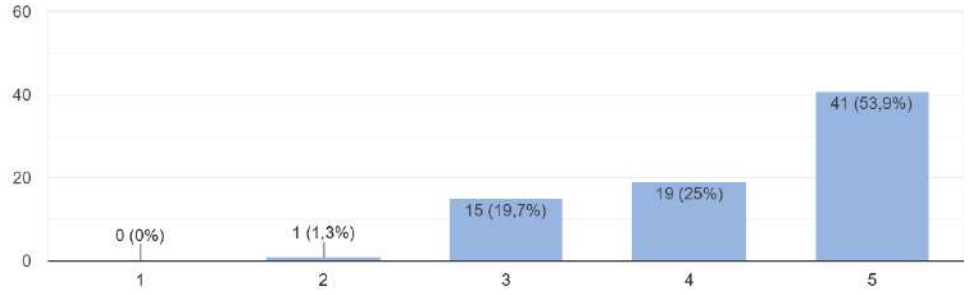


Ritieni che la stampa del calendario sia un'abitudine da mantenere o preferisci che sia solo digitale?
76 risposte



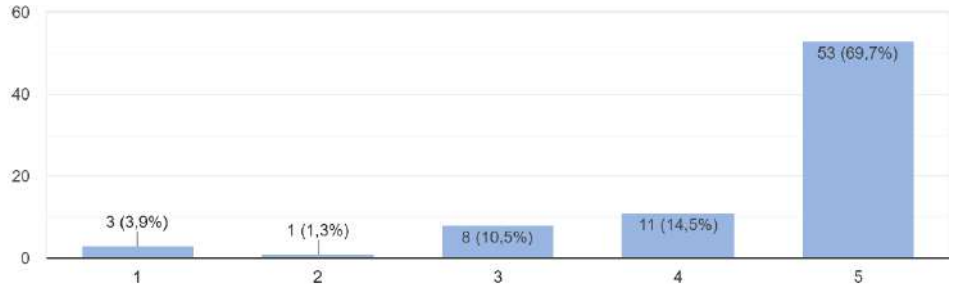
Come valuti i contenuti del sito internet?

76 risposte



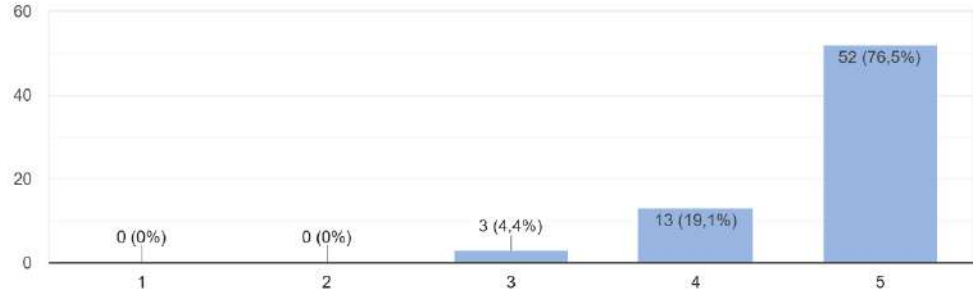
Dopo i cambiamenti effettuati come valuti il nostro gruppo Telegram

76 risposte

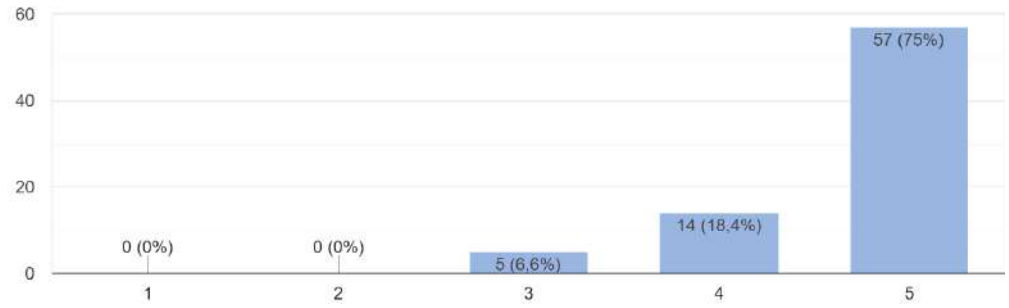


Se si come valuti le informazioni ricevute con la Newsletter?

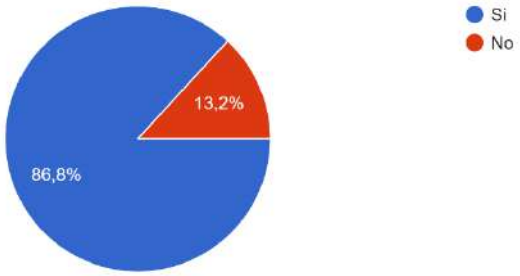
68 risposte



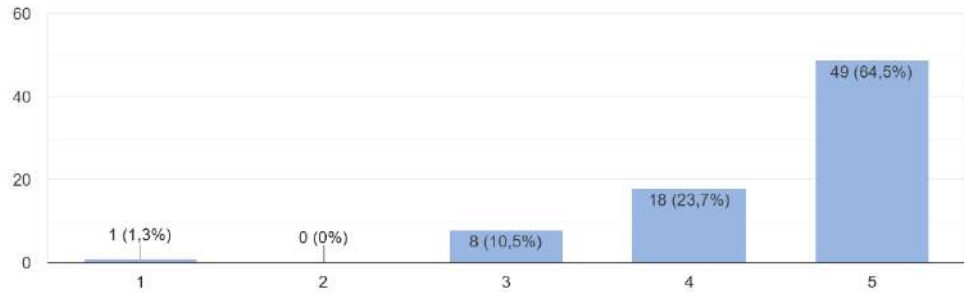
Tenendo conto che questo sondaggio fa parte del processo di rendicontazione sociale dell'associazione e che quest'anno verrà redatto il p...e la capacità di rendere conto delle attività svolte?
76 risposte



Sei a conoscenza che lo scorso anno è stato redatto il primo Bilancio Sociale?
76 risposte



Come valuti i contenuti del Bilancio Sociale redatto per le attività del 2024?
76 risposte

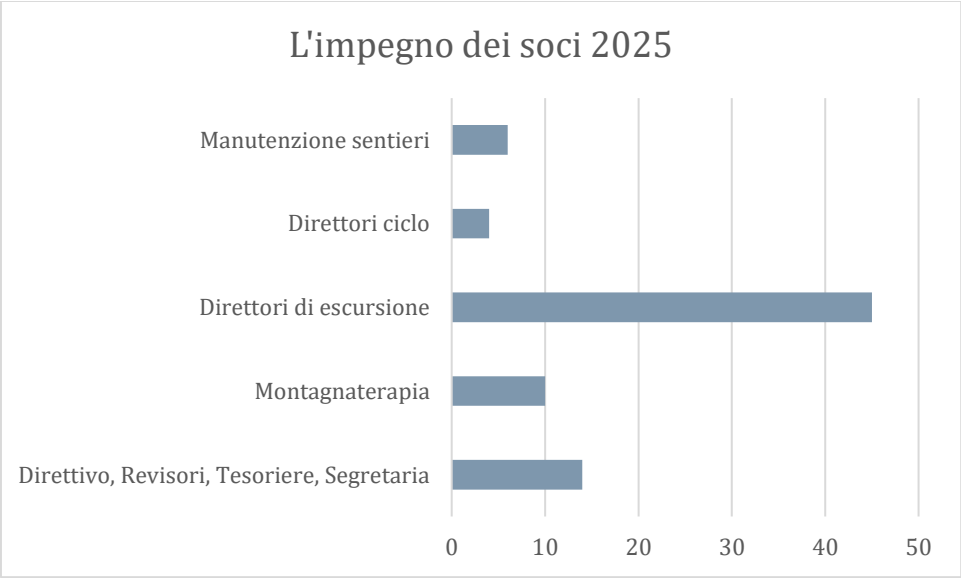


Pur tenendo in grande considerazione gli spunti offerti dai soci e mettendo in cantiere tutto quanto necessario per migliorare l'organizzazione, il Presidente e il consiglio direttivo auspicano una maggiore partecipazione ATTIVA dei soci.

I soci, sia essi volontari operativi, che stakeoholders, svolgono la loro attività sia quelle programmate (vita di sezione) che quelle di tipo personale, nel rispetto e al fine del raggiungimento degli scopi sociali.
Fondamentale oltre alla "vita di sezione" sopra citata, il loro contributo "erogato" partecipando all'assemblea dei soci, inteso anche come momento di revisione e di sviluppo progettuale della sezione stessa.
L'assemblea riunita ha inoltre facoltà di deliberare sia con riferimento alle attività escursionistiche e associative, in essere o futura, che per quelle di natura economica; a questi si aggiunge la possibilità di esprimere, mediante voto, una nuova leadership grazie alla nomina di nuovi rappresentanti (consiglieri).
Ne consegue che tutti i soci, vengono coinvolti nella gestione della sezione, sia direttamente sia tramite la rappresentanza dei consiglieri da essi eletti.

SOCI VOLONTARI CHE OPERANO PER LA SEZIONE

Durante il 2025 sono stati coinvolti circa n. 75 soci "volontari". Che si tratti di titolati CAI, che di qualificati, che di collaboratori qualificati dalla Presidente di sezione, tutti loro hanno erogato la propria collaborazione su base volontaria e gratuita, ovvero priva di compensi economici se non quelli dovuti sotto forma di rimborso per attività svolte all'esterno della sede (rimborsi per attività di sopralluogo, istituzionali o altro; dispensati come da regolamento allegato allo statuto).
Non sono previste indennità di carica né al Presidente, né ai Consiglieri né agli appartenenti al Collegio dei Revisori.

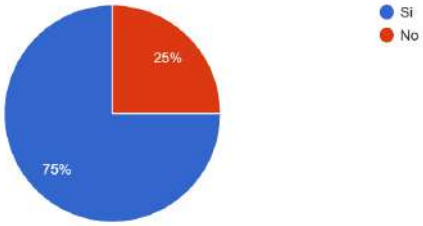


COLLABORAZIONE CON ENTI E ASSOCIAZIONI

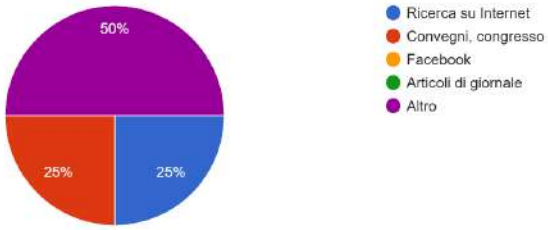
La sezione intrattiene rapporti di collaborazione con Enti ed associazioni presenti sul territorio regionale. Per verificare la qualità del rapporto di collaborazione è stato somministrato un questionario che ha mostrato i seguenti risultati:

Da quanti anni conosci la nostra Associazione?
4 risposte

Sei a conoscenza che la nostra associazione è un Ente del Terzo Settore regolarmente iscritto al RUNTS?
4 risposte

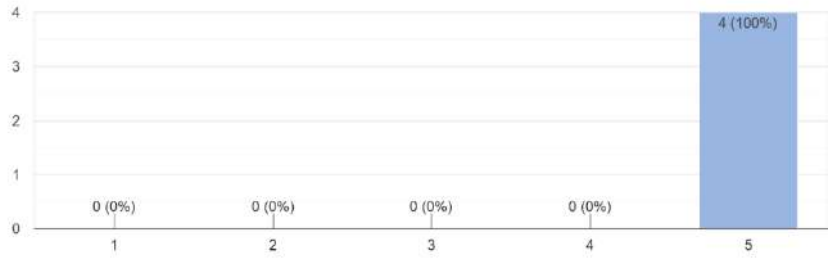


Come sei venuto a conoscenza dell'Associazione?
4 risposte



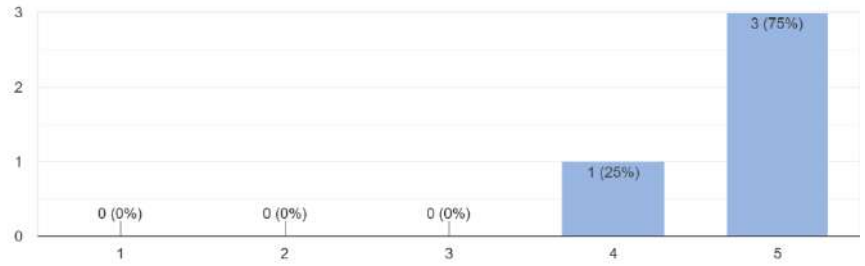
Come valuti l'interazione con la sezione?

4 risposte



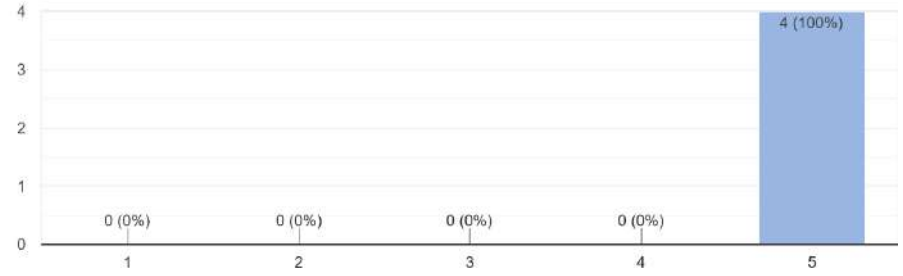
Come valuti la risposta della Sezione alle esigenze del tuo Ente?

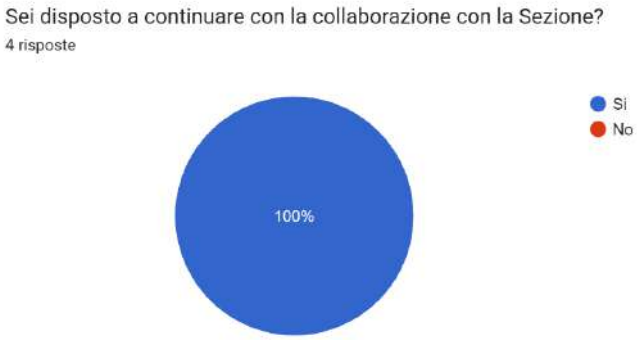
4 risposte

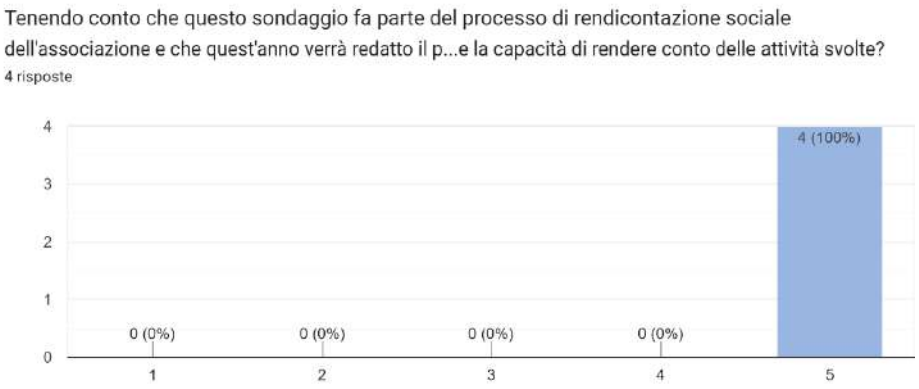


Come valuti la realizzazione dei progetti concordati con il tuo Ente?

4 risposte







OBIETTIVI E ATTIVITA'

DALLO STATUTO ART.3 PAGG. 3/4/5

L' associazione ha per scopo la promozione dell'alpinismo in ogni sua manifestazione, la conoscenza e lo studio delle montagne, specie quelle del territorio in cui si svolge l'attività sociale, e la tutela del loro ambiente naturale, e persegue finalità civiche, solidaristiche e di utilità sociale attraverso lo svolgimento di attività di interesse generale ai sensi dell'art. 5 del D. Lgs. 117/2017 e successive modificazioni, aventi ad oggetto:

e - interventi e servizi finalizzati alla salvaguardia e al miglioramento delle condizioni dell'ambiente e l'utilizzazione accorta e razionale delle risorse naturali.

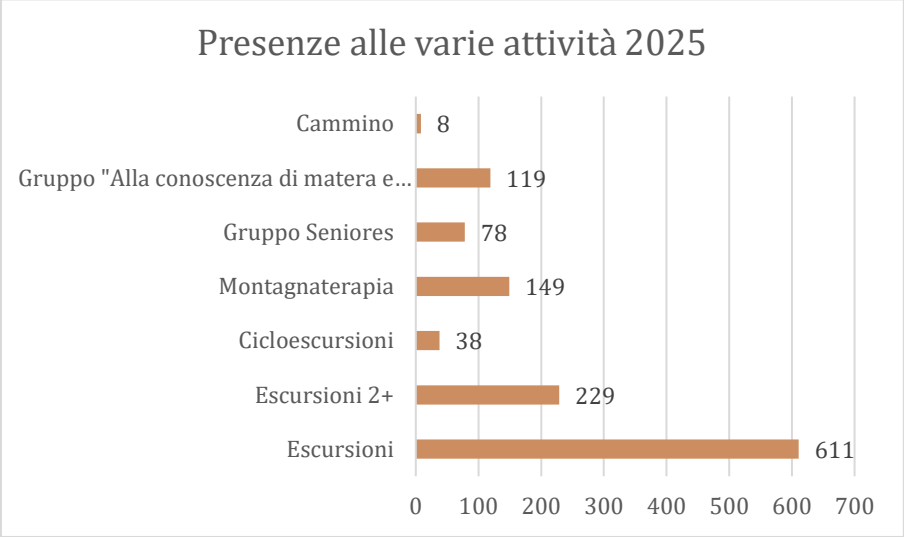
f - interventi di tutela e valorizzazione del patrimonio culturale e del paesaggio, ai sensi del decreto legislativo 22 gennaio 2004, n. 42, e successive modificazioni;

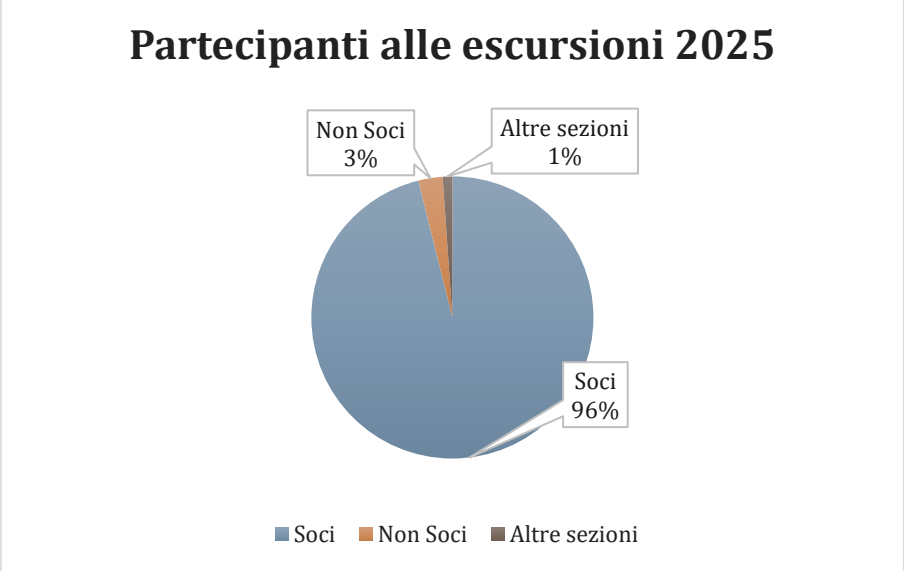
i - organizzazione e gestione di attività culturali, artistiche o ricreative di interesse sociale, incluse attività, anche editoriali, di promozione e diffusione della cultura e della pratica del volontariato e delle attività di interesse generale di cui all'art. 5 del Codice del Terzo Settore;

k - organizzazione e gestione di attività turistiche di interesse sociale, culturale o religioso;

Per conseguire tali scopi e attività, l'Associazione provvede, secondo le proprie disponibilità, previa autorizzazione del Consiglio direttivo:

a) alla realizzazione, alla manutenzione ed alla gestione di rifugi e bivacchi;
b) al tracciamento, alla realizzazione e alla manutenzione dei sentieri, delle opere alpine, e delle attrezzature alpinistiche, anche in collaborazione con le sezioni consorelle competenti;
c) alla diffusione della frequentazione della montagna e all'organizzazione di iniziative ed attività alpinistiche, escursionistiche, ciclo escursionistiche, sci escursionistiche, scialpinistiche, speleologiche e del torrentismo, naturalistiche, dell'alpinismo giovanile e di quelle ad esse propedeutiche;
d) alla indizione e programmazione, in accordo con le apposite scuole competenti in materia, o alla organizzazione ed alla gestione di corsi di addestramento per le attività alpinistiche, escursionistiche, ciclo escursionistiche, sci escursionistiche, scialpinistiche, speleologiche e del torrentismo, naturalistiche, dell'alpinismo giovanile e di quelle ad esse propedeutiche;
e) alla formazione di soci e non soci, in collaborazione con i titolati e le varie scuole del CAI, per lo svolgimento delle attività di cui alle lettere c) e d);
f) alla promozione, anche in collaborazione con enti e associazioni locali, di attività scientifiche, culturali, artistiche e didattiche per la diffusione della conoscenza di ogni aspetto della montagna;
g) alla promozione di ogni iniziativa idonea alla tutela ed alla valorizzazione dell'ambiente montano;
h) alla organizzazione, anche in eventuale collaborazione con le altre sezioni, di idonee iniziative tecniche per la vigilanza e la prevenzione degli infortuni nello svolgimento di attività alpinistiche, escursionistiche, ciclo escursionistiche, sci escursionistiche, scialpinistiche, speleologiche e del torrentismo, naturalistiche, dell'alpinismo giovanile, nonché a collaborare con il C.N.S.A.S. al soccorso di persone in stato di pericolo ed al recupero di vittime;
i) a curare e diffondere sia a mezzo stampa che in forma elettronica notiziari, periodici, annuari e altre pubblicazioni sezionali;
l) a provvedere alla sede dell'associazione, a curare la biblioteca, la cartografia e l'archivio.


Presenze alle varie attività 2025
Cammino
8
Gruppo "Alla conoscenza di matera e...
119
Gruppo Seniores
78
Montagnaterapia
149
Cicloescursioni
38
Escursioni 2+
229
Escursioni
611
0
100
200
300
400
500
600
700


Partecipanti alle escursioni 2025
Non Soci 3%
Altre sezioni 1%
Soci 96%
Soci
Non Soci
Altre sezioni

PROGETTI SVOLTI NEL 2025

Comune di Irsina

L'Ente ha richiesto la partecipazione della sezione al bando "Bici in Comune" in partneriato con la FIAB. L'amministrazione ha visto accolto il progetto con lo stanziamento del relativo finanziamento. La sezione CAI Matera e la FIAB, partner di una linea di intervento, organizzeranno 4 eventi di cicloturismo nei territori di Irsina. Le date stabilite per il 2026:
17 maggio Irsina-Monteserico-Irsina
13/14 giugno Matera-Irsina (raduno a livello nazionale)
13 settembre Irsina-Bosco di Verrutoli-Irsina

Durante gli eventi verranno realizzati video promozionali.

Per presentare il progetto è stata indetta una conferenza stampa a cui hanno partecipato Giuseppe Candela sindaco di Irsina, Nicola Morea consigliere regionale, Margherita Salrli direttore APT Basilicata e la presidente della sezione CAI Matera Margherita Sirritiello. La conferenza stampa è stata preceduta da una escursione organizzata dalla sezione lungo il sentiero "Irsina fuori le mura" guidata da Margherita Sirritiello e Felice Santantonio

Progetto "Erbe spontanee. Frontiera di una agricoltura sostenibile"

Il progetto, finanziato dalla Regione Basilicata, rientrava all'interno dell' "Avviso per il finanziamento di progetti di rilevanza locale di cui all'art. 72 del d. lgs. n. 117/2017 "codice del terzo settore", promossi da organizzazioni di volontariato, associazioni di promozione sociale e fondazioni del terzo settore anni 2020- 2021".

Capofila e promotore del progetto l'associazione Il Girasole di Pomarico. Partner del progetto l'associazione LA LAMPA e la sezione CAI Matera Falco Naumanni.

Il progetto ha visto lo svolgimento di un corso di fitoalimurgia dove hanno partecipato 19 persone interessate all'utilizzo delle erbe spontanee. Il corso ha previsto lo svolgimento di lezioni sul campo con 7 uscite in diverse zone della regione. Le uscite sono state organizzate e guidate dalla sezione CAI Matera

Altra linea di progettazione è stata la collaborazione con l'Istituto Agrario "E. Pantanelli" di Garaguso con 3 uscite in ambiente organizzate e guidate dalla sezione CAI Matera

Infine sono state organizzate uscite di Montagnaterapia con l'Associazione AMASAM con un focus sulle erbe spontanee. Un piccolo laboratorio sulle erbe tintoree ha concluso anche questa linea di progettazione.

Manutenzione sentieri

Sono stati effettuati i rilievi e verifica delle 2 tappe del SI CAI Variante delle Gravine di competenza della sezione (Laterza – Ginosa e Ginosa – Matera).

E' stato effettuato il rilievo del sentiero che da Grottole porta al monastero di San Antonio Abate sempre in agro di Grottole

E' stato effettuato, su richiesta del Parco della Murgia materana", il rilievo del "Sentiero del benessere"

MontagnaTerapia

Per il quarto anno consecutivo abbiamo avviato una convenzione con l'Associazione Materana Salute Mentale AMASAM di Matera per la realizzazione di un progetto di MontagnaTerapia.

Il progetto si prefigge lo scopo di consentire di trarre beneficio dal contatto con la natura a persone fragili che difficilmente potrebbero intraprendere da soli questo tipo di attività. Si mette a disposizione degli accompagnati la capacità organizzativa e la conoscenza del territorio che contraddistingue la capacità dei soci del Club Alpino Italiano.

Durante l'anno sono state svolte 7 uscite, in ambiente, raggiungendo diverse località:

- CEA di Lamalunga
- Difesa San Biagio
- Cripta del Peccato Originale
- Orto botanico e Bosco della Manferrara
- Bosco di Tricarico
- La grande quercia e la chiesetta della Madonna alla Porticella
- Porta dei Parchi e Gardino del silenzio

CAI Scuola

Collaborazione con l'Istituto "G.B. Pentasuglia" per il progetto "Ti presento il mio paese". La collaborazione ha visto la presenza in aula della presidente Margherita Sirritiello che ha fatto una presentazione sugli aspetti geologici e naturalistici del Parco della Murgia Materana. All'incontro in aula è seguita una escursione in ambiente svolta il 19 marzo 2025 a cui ha partecipato anche il socio Antonio Dimarzio, socio CAI e guida turistica, che si è occupato di presentare gli aspetti architettonici delle chiese rupestri visitate. Durante l'uscita è stata proposta una "caccia" ad alcune delle erbe spontanee tipiche dell'ambiente murgiano. I ragazzi che hanno individuato la pianta hanno ricevuto un piccolo gadget.

Partecipazione all'evento indetto dal Parco della Murgia materana "Festa dell'albero". L'evento ha visto la partecipazione di classi 3 della scuola primaria. La sezione CAI Matera ha partecipato proponendo un laboratorio denominato "Amico albero" condotto dalle socie Rosa Dipede e Giulia Coretti. Oltre a lavori di creatività sono state proposte attività di canto e teatro.

Collaborazione con la casa di produzione cinematografica CINEBLEND e il Cinema Il Piccolo

La collaborazione ha previsto la promozione della visione di due documentari prodotti dalla casa cinematografica e presentati in vari festival di settore.

I titoli proposti sono stati "Marmolada 03.07.22" e "Tra natura e quota. Giovanni Storti sopravvive alle Alpi Apuane". Per quest'ultimo titolo la proiezione è stata una anteprima regionale. In entrambi i casi la proiezione è stata seguita da un intervento di approfondimento tenuto dal Presidente CNSAS Basilicata Alessandro Petrigliano, nel primo caso, e dal Professor Marcello Tropeao del dipartimento di Geologia dell'UNIBA, nel secondo caso.

Convegno "Il Sentiero Italia nella variante delle Gravine"

La sezione ha organizzato, con il patrocinio del Comune di Laterza, un convegno di presentazione del progetto della Variante delle Gravine del SI CAI. L'evento ha visto la partecipazione di Lorenzo Bassi del team del SI CAI che a livello nazionale si occupa della promozione del progetto. Nel convegno sono intervenuti, oltre alla presidente della sezione Margherita Sirritiello, il dott. Marcello Tropeano docente di geologia dell'UNIBA e diversi dottorandi del dipartimento. Sono intervenuti al dibattito i rappresentanti delle amministrazioni presenti, il direttore del dipartimento di geologia dell'UNIBA, il direttore dell'OASI del WWF di Laterza, il presidente del GR Puglia, i presidenti delle sezioni CAI di Puglia . Il convegno è stato moderato dal giornalista Enzo Fontanarosa

Puliamo il Parco

La sezione ha partecipato alla giornata di pulizia del Parco della Murgia Materana indetta dell'ente. La manifestazione ha visto la partecipazione anche di UISP, Lega Ambiente, Italia Nostra, ANPANA, Protezione Civile. I soci CAI si sono occupati di effettuare la pulizia del sentiero 406 raccogliendo 3 bustoni di immondizia

Festa regionale della Montagna

La sezione ha organizzato l'evento che vede la partecipazione di tutte le sezioni della regione. Quest'anno la manifestazione si è svolta nel Parco delle Dolomiti lucane nella località caserma Palazzo anche sede del parco. La partecipazione è stata importante con 140 presenze. Sono state organizzate 3 escursioni, 1 attività di Montagnaterapia, 1 cicloescursione.

Racconti per una grande quercia

Per il secondo anno consecutivo la sezione ha all'evento organizzato dall'Onix Jazz Club e con il patrocinio del Ministero della Cultura, della provincia di Matera, il Comune di Matera e la CNA. La sezione si è occupata di organizzare una escursione che dalla periferia di Matera ha raggiunto la grande quercia sede del concerto di Mike Rubini Wind Ensemble

Save the falcon

La sezione con il socio dott. Domenico cardinale ha organizzato un incontro di informazione e divulgazione sugli effetti negativi dei cambiamenti climatici sulla popolazione materana dei Falchi grillai. Alla serata ha partecipato anche Alejandro Corregidor-Castro ricercatore dell'Università di Padova

PROGETTI FUTURI

a- Verranno aperte le iscrizioni ai corsi, svolti dall'OTTO interregionale Campania-Puglia-Basilicata, per il conseguimento di qualifiche e titoli. Verrà data ampia informazione in merito

b – E' stata avviata una collaborazione con il Comune di Ferrandina per la realizzazione di 3 sentieri

c – In seguito al progetto di recupero, tracciabilità e promozione dei sentieri d'Italia (circa 8.000 KM) il Ministero del Turismo ha finanziato la variante delle Gravine del Sentiero Italia CAI. Nel 2026 verranno terminati i lavori di segnatura e installazione della segnaletica verticale della tappe Laterza-Ginosa e Ginosa-Matera.

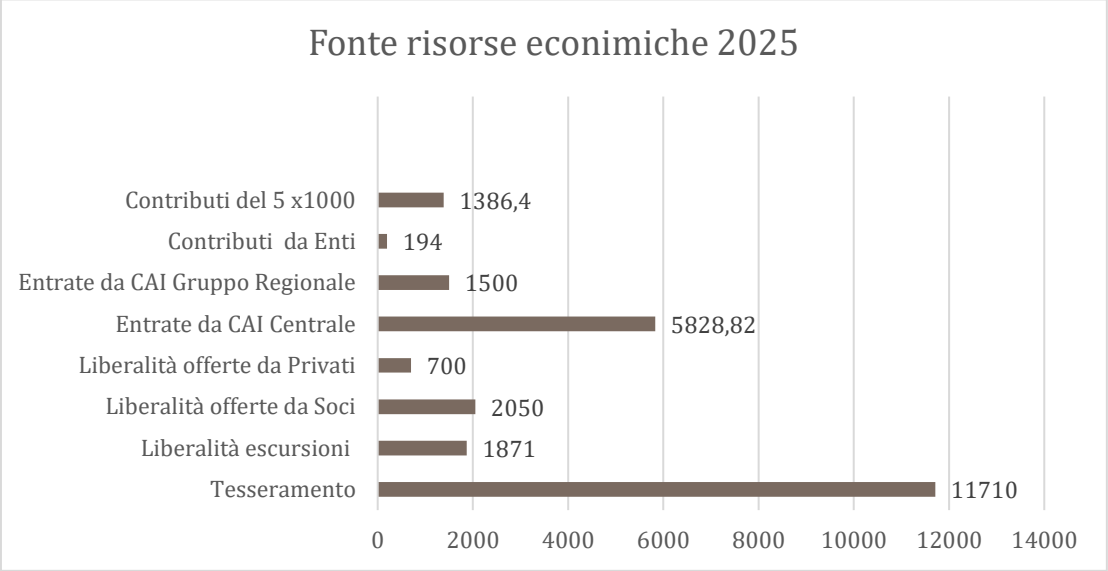
d – Avendo partecipato al bando per la promozione della mobilità alternativa "Bici in città" con il Comune di Irsina e in collaborazione con la FIAB, verranno organizzati 4 eventi di cicloturismo.

e - Sarà dato ampio spazio alla collaborazione con l'Ente Parco Murgia Materana per la realizzazione della rete sentieristica.

SITUAZIONE ECONOMICA FINANZIARIA

Nell'esercizio le risorse economiche sono derivate:

- Tesseramento	45,62%
- Liberalità escursioni	7,29%
- Liberalità offerte da soci	7,99%
- Liberalità offerte da privati	2,73%
- Entrate dalla sede centrale CAI a supporto progetti	22,71%
- Entrate dal Gruppo Regionale Basilicata a supporto attività	5,84%
- Contributo da Enti per attività svolte	0,76%
- Erogazione 5x1000	5,40%



Al termine dell'esercizio sociale l'utile riportato è stato di € 5998,36; il patrimonio netto è così determinato:

RENDICONTO PER CASSA MOD. D

Club Alpino Italiano sez. di Matera ' Falco Naumanni '
C.F. 93031390771
Bilancio Esercizio 2025

USCITE	2025	2024	ENTRATE	2025	2024
A) Uscite da attività di interesse generale			**A) Entrate da attività di interesse generale**		
			1) Entrate da quote associative e apporti dei fondatori	11'715.00	10'600.00
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	3'232.79	2'998.21	2) Entrate dagli associati per attività mutuali	696.10	694.95
2) Servizi	8'413.34	15'213.08	3) Entrate per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori	6'000.00	12'431.50
2.A) Quote a sede centrale cai	8'285.98	8'475.69	4) Erogazioni liberali	3'926.10	3'678.55
3) Godimento beni di terzi	4'990.00	6'846.00	5) Entrate del 5 per mille	1'386.40	3'791.00
4) Personale	0.00	0.00	6) Contributi da soggetti privati	700.00	1'850.00
			6.A) Contributi da gruppo regionale cai	1'500.00	1'500.00
			7) Entrate per prestazioni e cessioni a terzi	0.00	150.00
5) Uscite diverse di gestione	5'569.69	1'684.29	8) Contributi da enti pubblici	6'022.82	10'678.59
			9) Entrate da contratti con enti pubblici	0.00	0.00
			10) Altre entrate	3'493.45	44.67
Totale	30'491.80	35'217.27	Totale	35'439.87	45'419.26
			Avanzo/disavanzo attività di interesse generale	4'948.07	10'201.99
B) Uscite da attività diverse			**B) Entrate da attività diverse**		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	0.00	0.00	1) Entrate per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori	0.00	0.00
2) Servizi	0.00	0.00	2) Contributi da soggetti privati	0.00	0.00
3) Godimento beni di terzi	0.00	0.00	3) Entrate per prestazioni e cessioni a terzi	0.00	0.00
4) Personale	0.00	0.00	4) Contributi da enti pubblici	0.00	0.00
5) Uscite diverse di gestione	0.00	0.00	5) Entrate da contratti con enti pubblici	0.00	0.00
			6) Altre entrate	0.00	0.00
Totale	0.00	0.00	Totale	0.00	0.00
			Avanzo/disavanzo attività diverse	0.00	0.00
C) Uscite da attività di raccolta fondi			**C) Entrate da attività di raccolta fondi**		
1) Uscite per raccolta fondi abituali	0.00	0.00	1) Entrate da raccolte fondi abituali	0.00	0.00
2) Uscite per raccolte fondi occasionali	0.00	86.69	2) Entrate da raccolte fondi occasionali	0.00	1'430.00
3) Altre uscite	0.00	0.00	3) Altre entrate	0.00	0.00
Totale	0.00	86.69	Totale	0.00	1'430.00
			Avanzo/disavanzo attività di raccolta fondi		1'343.31
D) Uscite da attività finanziarie e patrimoniali			**D) Entrate da attività finanziarie e patrimoniali**		
1) Su rapporti bancari	0.00	0.00	1) Da rapporti bancari	150.29	79.20
2) Su investimenti finanziari	0.00	0.00	2) Da altri investimenti finanziari	0.00	0.00
3) Su patrimonio edilizio	0.00	0.00	3) Da patrimonio edilizio	0.00	0.00
4) Su altri beni patrimoniali	0.00	0.00	4) Da altri beni patrimoniali	0.00	0.00
5) Altre uscite	0.00	0.00	5) Altre entrate	0.00	0.00
Totale	0.00	0.00	Totale	150.29	79.20
			Avanzo/disavanzo attività finanziarie e patrimoniali	150.29	79.20
E) Uscite di supporto generale			**E) Entrate di supporto generale**		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	0.00	0.00	1) Entrate da distacco del personale	0.00	0.00
2) Servizi	0.00	552.50	2) Altre entrate di supporto generale	900.00	0.00
3) Godimento beni di terzi	0.00	0.00			
4) Personale	0.00	0.00			

RENDICONTO PER CASSA MOD. D

Club Alpino Italiano sez. di Matera ' Falco Naumanni '
C.F. 93031390771
Bilancio Esercizio 2025

USCITE	2025	2024	ENTRATE	2025	2024
5) Altre uscite	0.00	0.00			
Totale	0.00	552.50	Totale	900.00	0.00
Totale uscite della gestione	30'491.80	35'856.46	**Totale entrate della gestione**	36'490.16	46'928.46
			Avanzo/disavanzo d'esercizio prima delle imposte	5'998.36	11'072.00
			Imposte	0.00	0.00
			Avanzo/disavanzo d'esercizio prima di investimenti patrimoniali e finanziamenti	5'998.36	11'072.00

Uscite da investimenti in immobilizzazioni o da deflussi di capitale di terzi			**Entrate da disinvestimenti in immobilizzazioni o da flussi di capitale di terzi**		
1) investimenti in immobilizzazioni inerenti alla attività di interesse generale	0.00	0.00	1) Disinvestimenti di immobilizzazioni inerenti alle attività di interesse generale	0.00	0.00
2) Investimenti in immobilizzazioni inerenti alle attività diverse	0.00	0.00	2) Disinvestimenti di immobilizzazioni inerenti alle attività diverse	0.00	0.00
3) Investimenti in attività finanziarie e patrimoniali	0.00	0.00	3) Disinvestimenti di attività finanziarie e patrimoniali	0.00	0.00
4) Rimborso di finanziamenti per quota capitale e di prestiti	0.00	0.00	4) Ricevimento di finanziamenti e di prestiti	0.00	0.00
Totale	0.00	0.00	Totale	0.00	0.00
			Imposte	0.00	0.00
			Avanzo/disavanzo da entrate e uscite per investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti	0.00	0.00

	2025	2024
Avanzo/disavanzo d'esercizio prima di investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti	5'998.36	11'072.00
Avanzo/disavanzo da entrate e uscite per investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti	0.00	0.00
Avanzo/disavanzo complessivo	5'998.36	11'072.00

	2025	2024
Cassa e banca	34'938.92	28'940.56
Cassa	776.50	487.43
Depositi bancari e postali	34'162.42	28'453.13

Costi e proventi figurativi

Costi figurativi	2025	2024	Proventi figurativi	2025	2024
1) da arttività di interesse generale	0.00	0.00	1) da arttività di interesse generale	0.00	0.00
2) da attività diverse	0.00	0.00	2) da attività diverse	0.00	0.00
Totale	0.00	0.00	Totale	0.00	0.00

Bilancio Preventivo Esercizio: 2026

Club Alpino Italiano sez. di Matera ' Falco Naumanni '

Codice	Descrizione	Consuntivo Anno Precedente	Importo Preventivato nuovo Esercizio
000	RIMBORSI	950.00	0.00
000.010	RIMBORSI DA CONGUAGLIO UTENZE	50.00	0.00
000.030	DEPOSITO CAUZIONALE AFFITTO	900.00	0.00
040	CONTRIBUTI	14'928.77	5'751.50
040.010	DA ENTI	1'580.40	1'500.00
040.010.030	CONTRIBUTI DA COMUNE	194.00	0.00
040.010.060	CONTRIBUTO DEL CINQUE PER MILLE	1'386.40	1'500.00
040.020	DA PRIVATI	700.00	200.00
040.030	DA GR BASILICATA	1'500.00	500.00
040.030.010	CONTRIBUTI X SEZIONE CAI (DA GR)	1'500.00	500.00
040.040	DA SEDE CENTRALE	5'828.82	2'000.00
040.040.010	CONTRIBUTI X SEZIONE CAI (DA SEDE CENTRALE)	5'828.82	2'000.00
040.050	PER ESCURSIONE SOCI	1'824.60	1'500.00
040.060	PER ESCURSIONE NON SOCI	46.50	46.50
040.070	PER UTILIZZO ATTREZZATURA	5.00	5.00
040.080	DA ENTI TERZO SETTORE	3'443.45	0.00
050	INTERESSI BANCARI	150.29	150.29
050.010	INTERESSI ATTIVI BANCA	150.29	150.29
080	TESSERAMENTO	11'715.00	11'500.00
080.010	VENDITA BOLLINI	11'715.00	11'500.00
080.010.010	BOLLINI ANNO IN CORSO	7'467.00	7'500.00
080.010.030	BOLLINI ANNO SUCCESSIVO	4'248.00	4'000.00
090	RECUPERO SPESE PER MATERIALE AI SOCI	500.00	100.00
090.010	ABBIGLIAMENTO	500.00	100.00
090.010.020	MATERIALE SEZIONALE	500.00	100.00
100	ESCURSIONISMO / GITE	5'500.00	8'500.00
100.010	ISCRIZIONE ESCURSIONI	5'500.00	8'500.00
110	OFFERTE	2'050.00	200.00
110.020	OFFERTE DA SOCI	2'050.00	200.00
120	POLIZZA ASSICURATIVA	696.10	569.60
120.010	ASS. ISTITUZIONALE SOCI COMBINAZIONE B	15.30	15.30
120.020	ASS. ISTITUZIONALE NON SOCI	427.80	427.80
120.040	POLIZZA INFORTUNI IN ATTIVITA' INDIVIDUALE	253.00	126.50
500	SPESE SEDE SOCIALE	-6'441.94	-7'212.74
500.020	AFFITTO LOCALI	-4'940.00	-6'000.00
500.050	LUCE	-341.17	-341.17
500.070	TASSA RIFIUTI	-599.20	-310.00
500.080	INTERNET	-297.36	-297.36
500.090	MANUTENZIONE	-226.71	-226.71
500.100	CONDOMINIO	-37.50	-37.50
510	VARIE	-580.21	-300.00
510.010	RESTITUZIONE PRESTITI	-126.50	0.00
510.030	ALTRE SPESE	-453.71	-300.00
540	SEDE CENTRALE	-8'653.31	-8'196.56
540.010	FATTURE ACQUISTO	-230.66	-230.66
540.010.020	ACQUISTO TESSERE E SPILLE DISTINTIVI	-199.33	-199.33
540.010.050	MATERIALE E / O LIBRI	-31.33	-31.33
540.020	FATTURE ASSICURAZIONI	-1'064.40	-797.90

Bilancio Preventivo Esercizio: 2026

Club Alpino Italiano sez. di Matera ' Falco Naumanni '

Codice	Descrizione	Consuntivo Anno Precedente	Importo Preventivato nuovo Esercizio
540.020.030	ASSICURAZIONI NON SOCI COMB. A	-671.40	-671.40
540.020.040	INF. MONTAGNATERAPIA NON SOCI	-393.00	-126.50
540.030	**FATTURE ABBONAMENTI**	**-168.00**	**-168.00**
540.030.030	ABBONAMENTO CAIGEST WEB	-168.00	-168.00
540.040	**FATTURE TESERAMENTO**	**-7'190.25**	**-7'000.00**
540.040.010	QUOTA TESSERAMENTO ANNO IN CORSO	-7'190.25	-7'000.00
550	**ESCURSIONISMO / GITE**	**-5'500.00**	**-8'500.00**
550.040	**ALBERGO**	**-5'500.00**	**-8'500.00**
550.040.010	ACCONTI	-5'500.00	-8'500.00
560	**ACQUISTI**	**-466.00**	**-500.00**
560.010	**ATTREZZATURA TECNICA**	**-466.00**	**-500.00**
570	**RIMBORSO COORDINATORI E DIRETTIVO**	**-492.80**	**-492.80**
570.020	**COORDINATORI**	**-232.00**	**-232.00**
570.020.040	RIMBORSO SPESE VIAGGIO X COORDINATORI (DDE)	-232.00	-232.00
570.030	**COMPONENTI DIRETTIVO**	**-260.80**	**-260.80**
570.030.020	RIMBORSO SPESE VIAGGIO X DIRETTIVO	-260.80	-260.80
580	**SPESE BANCARIE**	**-92.60**	**-92.60**
580.010	**SPESE BANCA**	**-86.60**	**-86.60**
580.010.010	SPESE TENUTA CONTO	-47.00	-47.00
580.010.070	COMMISSIONI	-21.60	-21.60
580.010.080	QUOTA CARTA PREPAGATA	-18.00	-18.00
580.020	**IMPOSTE BANCA**	**-6.00**	**-6.00**
580.020.010	IMPOSTA DI BOLLO	-6.00	-6.00
590	**MATERIALE PROMOZIONALE**	**-1'601.19**	**-280.60**
590.010	**SPESE X CONFEZIONARE OMAGGI**	**-280.60**	**-280.60**
590.010.010	GAGLIARDETTI	-280.60	-280.60
590.020	**SPESE PER PRODURRE MATERIALE X I SOCI**	**-1'320.59**	**0.00**
590.020.020	FELPE/MAGLIETTE	-1'320.59	0.00
600	**SPESE ORGANIZZATIVE EVENTI**	**-979.32**	**-578.20**
600.020	**CONVEGNI/ASSEMBLEE**	**-50.00**	**-50.00**
600.020.020	AFFITTO LOCALI X CONVEGNI	-50.00	-50.00
600.030	**PRESENTAZIONE CALENDARIO ESCURSIONI**	**-378.20**	**-378.20**
600.040	**FESTA DELLA MONTAGNA**	**-174.00**	**0.00**
600.060	**PRANZO SOCIALE**	**-187.12**	**0.00**
600.070	**MANIFESTAZIONI VARIE**	**-190.00**	**-150.00**
660	**DOTAZIONE UFFICIO**	**-588.07**	**-139.08**
660.010	**APARECCHIATURE**	**-448.99**	**0.00**
660.010.020	COMPUTER	-448.99	0.00
660.020	**SOFTWARE INFORMATICO**	**-139.08**	**-139.08**
670	**MONTAGNA TERAPIA**	**-880.00**	**-30.00**
670.010	**NOLEGGIO AUTOBUS**	**-850.00**	**0.00**
670.030	**VARIE**	**-30.00**	**-30.00**
680	**SENTIERISTICA**	**-39.60**	**-39.60**
680.010	**RIMBORSO SPESE OPERATORI VOLONTARI**	**-39.60**	**-39.60**
690	**PROGETTI**	**-3'276.76**	**0.00**
690.010	**PROGETTO ERBE SPONTANEE**	**-3'276.76**	**0.00**
700	**SERVIZI**	**-900.00**	**0.00**
700.010	**SPESE NOTARILE**	**-900.00**	**0.00**

Pag. 2 di 3

Bilancio Preventivo Esercizio: 2026

Club Alpino Italiano sez. di Matera ' Falco Naumanni '

Codice	Descrizione	Consuntivo Anno Precedente	Importo Preventivato nuovo Esercizio
		Consuntivo	Preventivo
	Totale Entrate	36'490.16	26'771.39
	Totale Uscite	-30'491.80	-26'362.18
	Bilancio	5'998.36	409.21

MONITORAGGIO SVOLTO DALL'ORGANO DI CONTROLLO

Di seguito si precisano le risultanze dell'attività del Collegio dei Revisori.
Il Collegio dei Revisori, durante l'esercizio 2026, ha verificato periodicamente la sussistenza dei requisiti legati all'acquisizione della Personalità Giuridica.
Il Collegio dei Revisori, durante l'esercizio si è riunito il 05/02/2026 per la stesura della relazione al rendiconto chiuso al 31 dicembre 2025.

CAI Matera "Falco Naumanni"
C.F. 93031390771

RELAZIONE DELL'ORGANO DI CONTROLLO ALL'ASSEMBLEA DEGLI ASSOCIATI IN OCCASIONE DELL'APPROVAZIONE DEL BILANCIO DI ESERCIZIO CHIUSO AL 31 DICEMBRE 2025

Agli associati della Associazione CAI Matera "Falco Naumanni"

È stato sottoposto al Vostro esame dall'organo di amministrazione rappresentato dal Direttivo il bilancio d'esercizio del CAI Matera al 31.12.2025.

Nel corso dell'esercizio chiuso al 31 dicembre 2025 la nostra attività è stata ispirata alle disposizioni di legge e alle Norme di comportamento dell'organo di controllo degli enti del Terzo settore emanate dal Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili, pubblicate nel dicembre 2020.

L'organo di controllo, non essendo stato incaricato di esercitare la revisione legale dei conti, per assenza dei presupposti previsti dall'art. 31 del Codice del Terzo Settore, ha svolto sul bilancio le attività di vigilanza e i controlli previsti dalla Norma 3.8. delle Norme di comportamento dell'organo di controllo degli enti del Terzo settore, consistenti in un controllo sintetico complessivo volto a verificare che il bilancio sia stato correttamente redatto.

Il bilancio evidenzia un avanzo d'esercizio di euro 5.998,36. Il bilancio è stato messo a nostra disposizione nei termini statutari. A norma dell'art. 13, co. 2, del D.Lgs. n. 117/2017, esso è composto dal solo rendiconto per cassa.

E' stato, inoltre, esaminata la previsione effettuata per l'esercizio 2026 come previsto dai regolamenti esistenti.

Abbiamo vigilato sull'osservanza della legge e dello statuto, sul rispetto dei principi di corretta amministrazione; abbiamo inoltre monitorato l'osservanza delle finalità civiche, solidaristiche e di utilità sociale, con

particolare riguardo alla raccolta fondi, e all'assenza (diretta e indiretta) di scopo lucro.

Abbiamo partecipato alle assemblee degli associati e alle riunioni dell'organo direttivo e, sulla base delle informazioni disponibili, non abbiamo rilievi particolari da segnalare.

Considerando le risultanze dell'attività da noi svolta, invitiamo gli Associati ad approvare il bilancio d'esercizio chiuso al 31 dicembre 2025, così come redatto dal direttivo.

L'organo di controllo concorda con la proposta di destinazione dell'avanzo che viene rinviato all'esercizio 2026.

Matera lì, 5 febbraio 2026
L'organo di controllo

AI SOCI DEL CAI MATERA

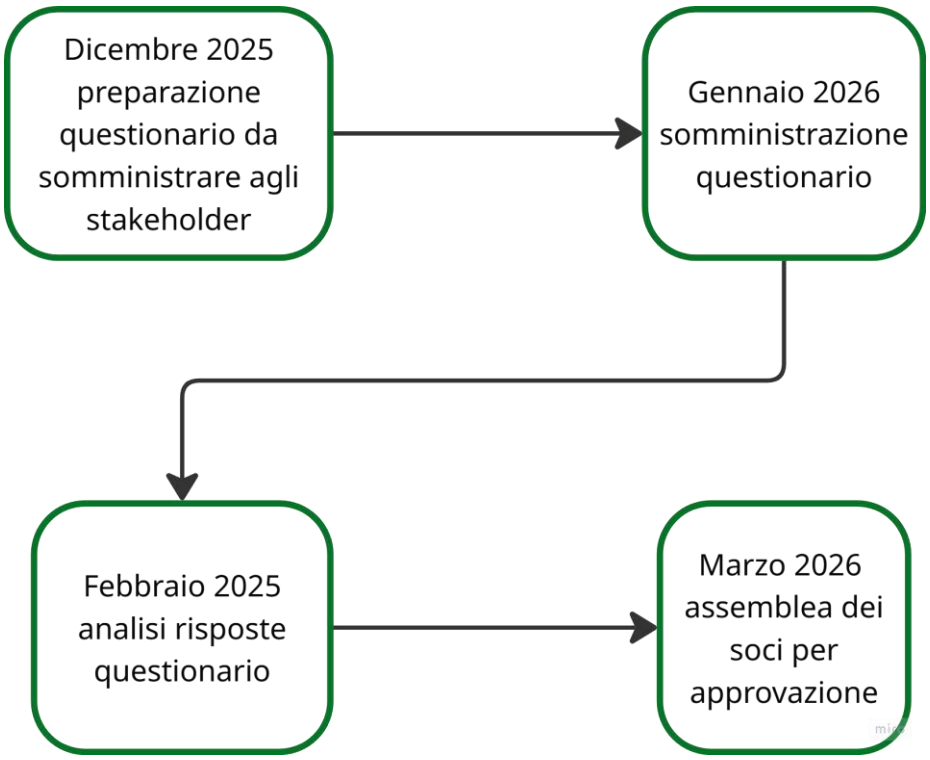
ALTRE INFORMAZIONI

Il Consiglio Direttivo, con la presenza costante di tutti i membri, durante l'esercizio si è radunato dieci volte per discutere e deliberare principalmente sui seguenti argomenti:

- definizione del programma annuale delle attività, principalmente di tipo escursionistico;
- approvazione trimestrale delle attività;
- iscrizioni alle stesse e determinazione dei costi;
- acquisti vari necessari alla gestione delle attività;
- valutazione trimestrale dell'andamento degli aspetti economici di gestione della sezione;
- delibere relative al bilancio delle singole attività;
- stesura bilancio sociale;
- convocazione assemblea ordinaria.

Allo stato attuale non ci sono né contenziosi né controversie attive

Schema sintetico dei passi fatti per la realizzazione del bilancio sociale 2025



SEZIONE CAI MATERA Falco Naumanni
Via Dante n.38b – 75100 MATERA
Tel. 335/1673705