BILANCIO SOCIALE 2024

Esercizio 1/01/2024 - 31/12/2024

CAI Matera
falconaumanni

VIA DANTE, 38B
MATERA

335/1673705
presidente@caimatera.it
segreteria@caimatera.it

www.caimatera.it

CAI MATERA FALCO NAUMANNI

Lettera del Presidente

Care Socie e cari Soci, vi presentiamo il nostro primo **"Bilancio Sociale"** redatto, su base volontaria, prendendo spunto delle normative che regolano la disciplina degli ETS "Enti del terzo settore" (Dlgs 117/2017).

Tutto potrà esser perfettibile e, con l'aiuto di tutti voi, certamente arricchito e migliorato in futuro. Quel che risulta subito evidente è il grande lavoro di tutti i nostri volontari e la loro grande passione concreta per la montagna e i suoi valori. Leggendo le tabelle e i dati, sorprende ogni volta, il numero di accompagnatori, volontari che a diverso titolo prestano la loro opera di volontariato per la nostra sezione; con un contributo di tempo e cura che va ben al di là del tentativo di computare, e mettere in fila, numeri e valori economici.

Abbiamo nel 2024 festeggiato i nostri primi 3 anni come sezione CAI, anche se il nostro cammino ha inizio nel lontano 2001, data di fondazione della libera associazione "Trekking Falco Naumanni Matera", convogliata nel 2021 nella Sezione CAI di Matera e di cui conserviamo, con grande orgoglio nella nostra denominazione sociale la locuzione "Falco Naumanni". Abbiamo storia e impegno sociale e ambientale che confidiamo il Bilancio riesca a mettere bene in luce, confidando che la sua lettura sia utile a tutti voi e a chi vorrà conoscerci.

Un sentito ringraziamento al Vicepresidente, al Tesoriere, al Segretario, a tutti i Consiglieri, ai delegati, ai membri dell'organismo di controllo, ai gruppi di lavoro, agli accompagnatori e ai nostri volontari che consentono di tenere attiva una grande e complessa macchina organizzativa.

Un sincero ringraziamento anche a tutti i Soci che continuano a sostenere e avere fiducia per la nostra Sezione e ciò che rappresenta.

CAI MATERA FALCO NAUMANNI

Metodologia utilizzata 1
Informazioni generali sull'associazione 2
Cenni storici 3
Struttura, governo e amministrazione 4
Soci volontari che operano per la sezione 8
Obiettivi e attività 9
Progetti svolti 2024 11
Progetti futuri 13
Situazione economica finanziaria 19
Monitoraggio svolto dall'Organo di controllo 25
Altre informazioni 27

METODOLOGIA UTILIZZATA

Il presente bilancio è stato redatto secondo le direttive previste dal Decreto del 4 luglio 2019 "Adozione delle Linee guida per la redazione del bilancio sociale degli enti del Terzo Settore" pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale n.186 del 9 agosto 2019, ed è' stato compilato esponendo i dati in modo sintetico e trasparente affinché alle parti interessate (di seguito denominate stakeholders), sia garantita una lettura corretta delle informazioni nonché la loro oggettiva interpretazione.

Sono stati quindi sviluppati i seguenti aspetti, quali parti integranti della nostra associazione; che potrete leggere nelle pagine successive.

- Informazioni generali della associazione;
- Cenni storici;
- Struttura, Governo e amministrazione;
- Soci volontari che operano per la sezione;
- Obiettivi ed attività;
- Situazione economico-finanziaria;
- Monitoraggio organi di controllo;
- Altre informazioni varie.

Trattandosi del primo bilancio sociale, abbiamo deciso di dare grande importanza ai "Cenni storici" ritenendoli dei valori di conoscenza imprescindibili per il socio, sia esso nuovo o iscritto alla nostra associazione da anni.

Si è proceduto alla somministrazione di un questionario a cui hanno partecipato 82 soci su un totale di 257 soci

INFORMAZIONI GENERALI SULL'ASSOCIAZIONE

Sezione CAI Matera Falco Naumanni

Sede legale in Via Dante n.38 b – Matera

c.f. **93031390771**

Organizzazione di volontariato (OdV) iscritta al Registro Unico Enti Terzo Settore (RUNTS)

Anno di costituzione 2021

www.caimatera.it

iscrizione alla Newsletter (https://www.caimatera.it/iscrizione-newsletter/)

Canale Telegram

Pagina Facebook

Profilo Instagram

CENNI STORICI

Il cammino comincia più lontano del 2021, anno di costituzione della Sezione.

Nel 2001 un gruppo di 16 amici, con la passione per l'escursionismo che passa attraverso la conoscenza e l'amore per il territorio, costituisce la libera associazione "Trekking Falco Naumanni Matera"; nome tratto dal piccolo falco, meglio conosciuto come Falco Grillaio che, dalla primavera a fine estate popola i cieli della città dei Sassi.

il motto scelto è:

"Camminare per conoscere, conoscere per amare, amare per tutelare"

All'inizio ci si incontra nelle sale messe a disposizione dalla Parrocchia Santa Famiglia e San Rocco. Si è in pochi.

Ma da quel momento inizia un percorso (tutta la storia è presente su www.caimatera.it) fatto di vette raggiunte, di sentieri percorsi, di battaglie ambientali, di mostre e libri pubblicati, di progetti che ci hanno portato alla scelta, fatta nel 2018, di entrare a far parte del Club Alpino Italiano.

Le esigenze sono cambiate, il numero di soci è fortemente lievitato (200 iscritti), si sente la necessità di crescere e di fare la differenza. Il passaggio ad una realtà nazionale strutturata sembra il percorso più naturale. La scelta non è stata immediata, infinite sono state le riunioni, le discussioni, le obiezioni ma, nonostante tutto la scelta non ha costituito motivo di attrito all'interno del gruppo.

Nel 2019, conclusa la fase transitoria, Trekking Falco Naumanni cambia veste e diventa sottosezione del CAI assumendo la denominazione CAI Sezione Potenza sottosezione Matera Falco Naumanni.

Dopo due anni di rodaggio finalmente, nel 2021, arriva la "nomina" a sezione con il nome di:

Sezione CAI Matera "Falco Naumanni"

conservando, con grande orgoglio, la denominazione scelta nel lontano 2001.

Inizia un altro percorso fatto "alla velocità della luce" per mettere in piedi tutte quelle attività tipiche, oltre all'escursionismo, di una sezione del Club Alpino Italiano: sentieristica e formazione.

L'attività della sezione in tre anni ha raggiunto i seguenti obiettivi:

- È stato creato e formato il gruppo di lavoro per la sentieristica
- È stato creato e formato il gruppo di lavoro di Montagnaterapia
- Sono stati realizzati 2 corsi base di escursionismo
- 2 soci sono diventati titolati AE,
- 2 soci sono diventati titolati ORTAM,
- 2 soci sono diventati qualificati ASE
- Sono stati intrapresi proficui rapporti con l'Ente Parco della Murgia Materana
- Sono stati segnati circa 80 km di sentieri
- Sono stati manutenuti circa 70 km di sentieri

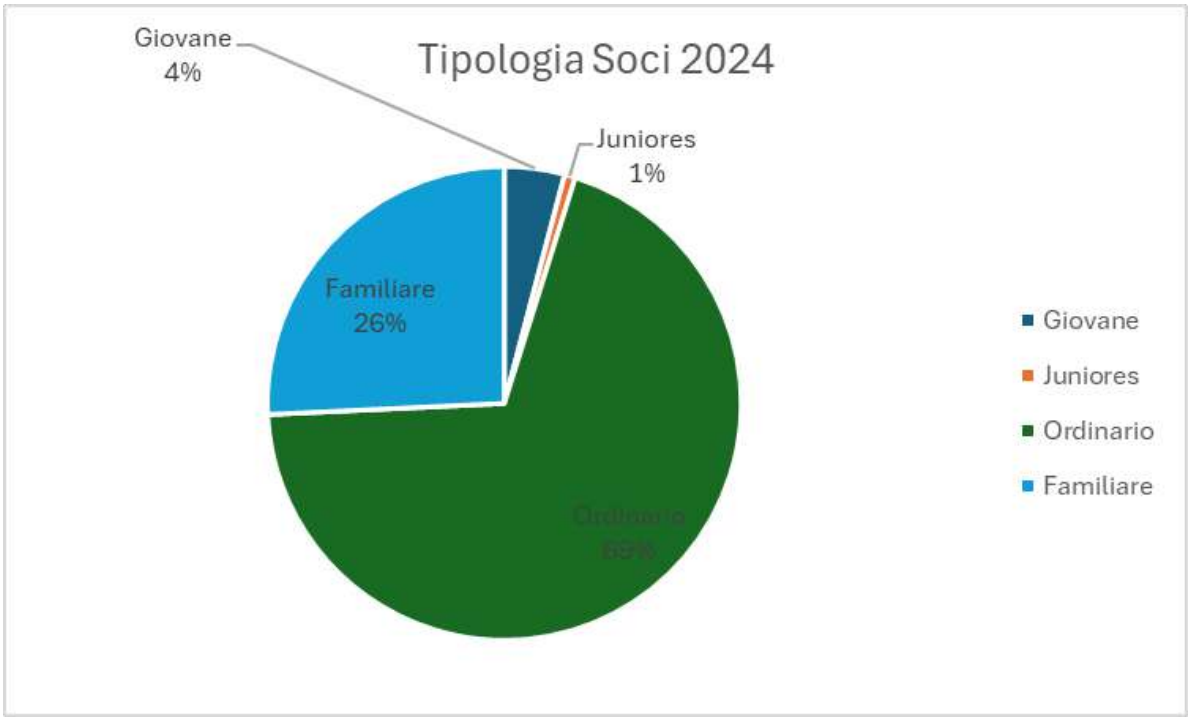
- partecipato, annualmente, ad almeno due bandi nazionali
- partecipato a progetti finanziati dalla Regione Basilicata

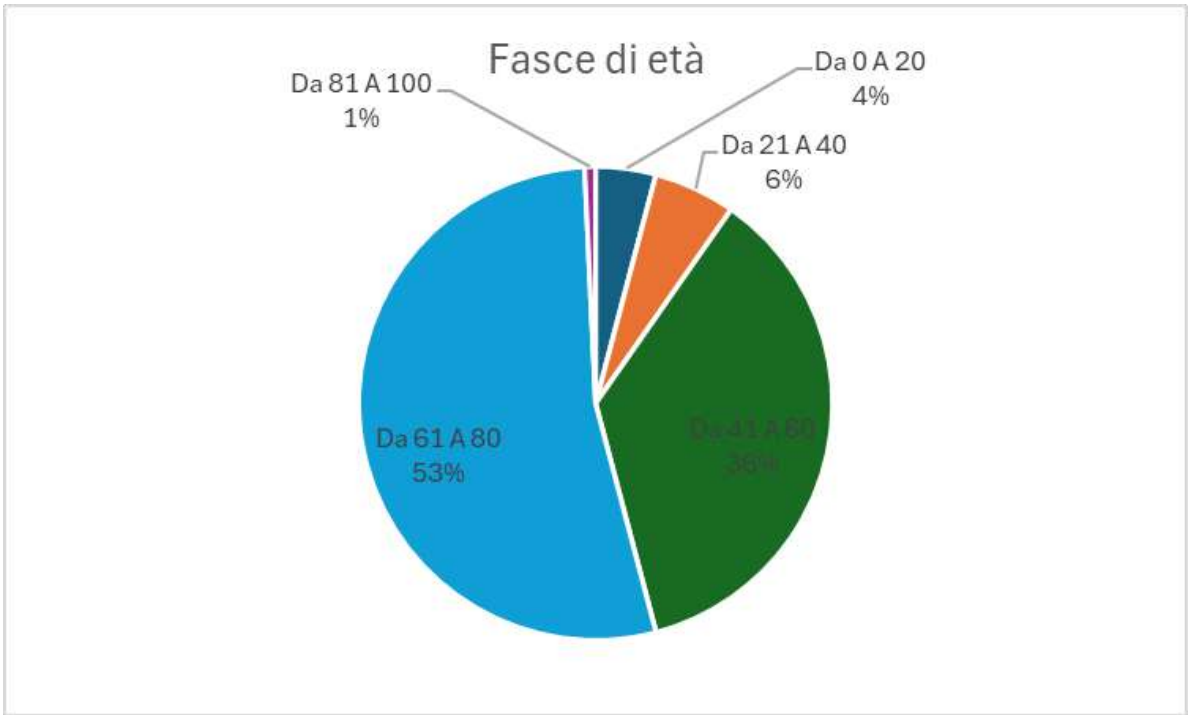
STRUTTURA, GOVERNO E AMMINISTRAZIONE

La base sociale al 31/12/2024 è così formata:

257 soci di cui:

- 186 ordinari;
- 69 familiari;
- 2 juniores
- 11 giovani

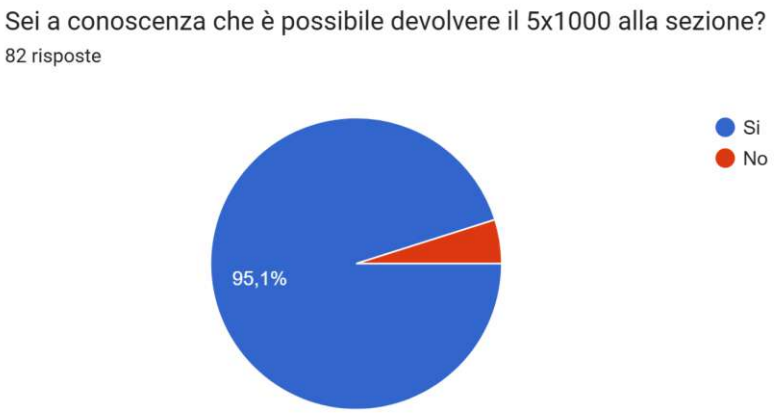


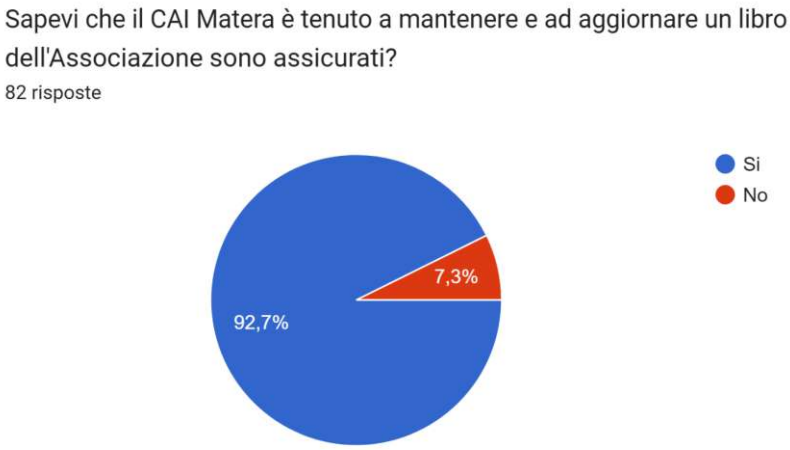


La Sezione è amministrata dal Consiglio Direttivo, eletto dall'Assemblea dei soci, dura in carica tre anni con possibilità di rielezione; il Presidente di sezione può svolgere il proprio mandato al massimo per due volte consecutive al quale dovrà seguire un periodo di inattività come presidente.

L'attuale Consiglio Direttivo, composta da 9 membri è stato nominato il 16 marzo 2024 ed è attualmente composto dal Presidente, Sig.ra Margherita Sirritiello, dal Vicepresidente Sig.ra Giulia Coretti, e dai Consiglieri Sigg. Antonio V. Alba, Michele Colonna, Simona Di Tomaso, Pierfrancesco Matarazzo, Giacinta Moliterni, Felice Santantonio, Gianfranco Scalcione. Anna Maria Lapolla riveste l'incarico di segretaria, Antonio Chietera quello di tesoriere.
L'organo di controllo, nominato dall'assemblea dei soci, in data 16 marzo 2024, dura in carica tre anni ed è attualmente composto dai Sigg. Luigi Lanzillotta (presidente), Angelo Raffaele Claudio Capoccello, Maria Rosaria Padula.

La Sezione è una Organizzazione di volontariato iscritta nel Registro Unico Nazionale Terzo Settore (RUNTS).
Dal 2005 la Sezione è accreditata al riparto del 5×1000 in quanto iscritta nell'apposita lista del Ministero del Lavoro e delle Politiche Sociali.
Come tutte le associazioni di volontariato la Sezione è obbligata alla tenuta di registri come da indicazione di legge.
Per verificare la conoscenza dei soci sui suddetti argomenti è stato loro somministrato un questionario anonimo che, riguardo i suddetti argomenti, ha prodotto i seguenti risultati:



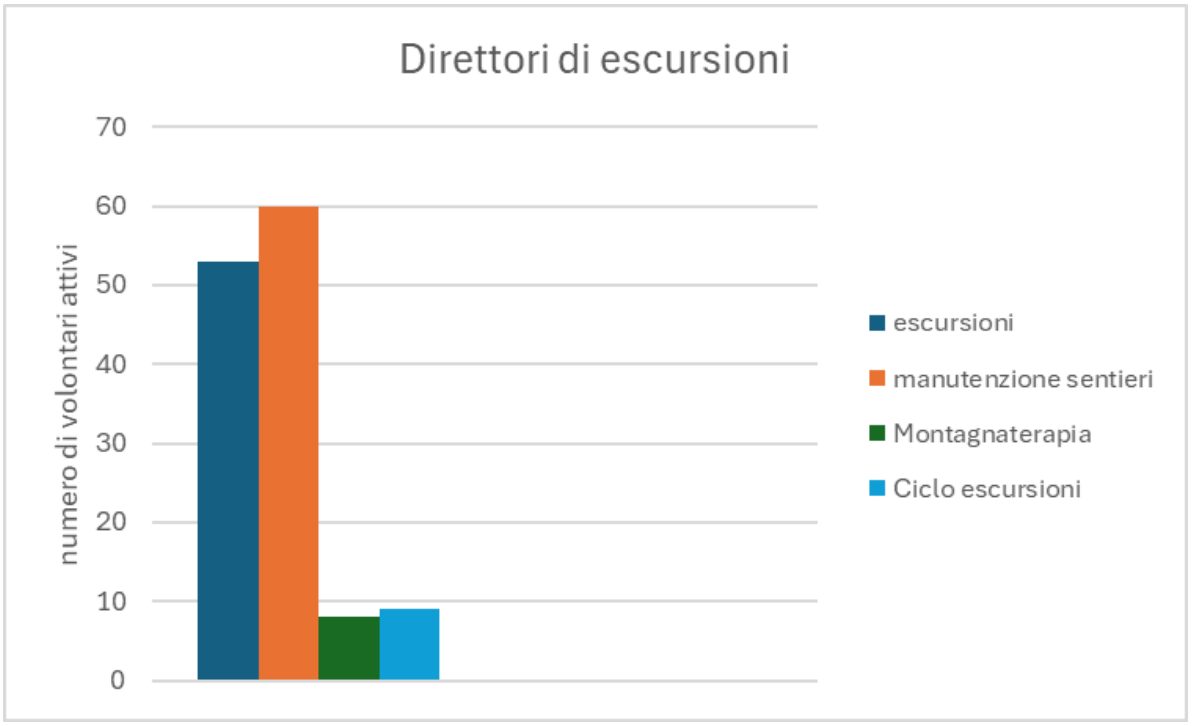


I soci, sia essi volontari operativi, che stakeoholders, svolgono la loro attività sia quelle programmate (vita di sezione) che quelle di tipo personale, nel rispetto e al fine del raggiungimento degli scopi sociali.
Fondamentale oltre alla "vita di sezione" sopra citata, il loro contributo "erogato" partecipando all'assemblea dei soci, inteso anche come momento di revisione e di sviluppo progettuale della sezione stessa.

L'assemblea riunita ha inoltre facoltà di deliberare sia con riferimento alle attività escursionistiche e associative, in essere o futura, che per quelle di natura economica; a questi si aggiunge la possibilità di esprimere, mediante voto, una nuova leadership grazie alla nomina di nuovi rappresentanti (consiglieri). Ne consegue che tutti i soci, vengono coinvolti nella gestione della sezione, sia direttamente sia tramite la rappresentanza dei consiglieri da essi eletti.

SOCI VOLONTARI CHE OPERANO PER LA SEZIONE

Durante il 2024 sono stati coinvolti circa n. 60 soci "volontari". Che si tratti di titolati CAI, che di qualificati, che di collaboratori qualificati dalla Presidente di sezione, tutti loro hanno erogato la propria collaborazione su base volontaria e gratuita, ovvero priva di compensi economici se non quelli dovuti sotto forma di rimborso per attività svolte all'esterno della sede (rimborsi per attività di sopralluogo, istituzionali o altro; dispensati come da regolamento allegato allo statuto).
Non sono previste indennità di carica né al Presidente, né ai Consiglieri né agli appartenenti al Collegio dei Revisori.



OBIETTIVI E ATTIVITA'

DALLO STATUTO ART.3 PAGG. 3/4/5

L' associazione ha per scopo la promozione dell'alpinismo in ogni sua manifestazione, la conoscenza e lo studio delle montagne, specie quelle del territorio in cui si svolge l'attività sociale, e la tutela del loro ambiente naturale, e persegue finalità civiche, solidaristiche e di utilità sociale attraverso lo svolgimento di attività di interesse generale ai sensi dell'art. 5 del D. Lgs. 117/2017 e successive modificazioni, aventi ad oggetto:

e - interventi e servizi finalizzati alla salvaguardia e al miglioramento delle condizioni dell'ambiente e l'utilizzazione accorta e razionale delle risorse naturali.

f - interventi di tutela e valorizzazione del patrimonio culturale e del paesaggio, ai sensi del decreto legislativo 22 gennaio 2004, n. 42, e successive modificazioni;

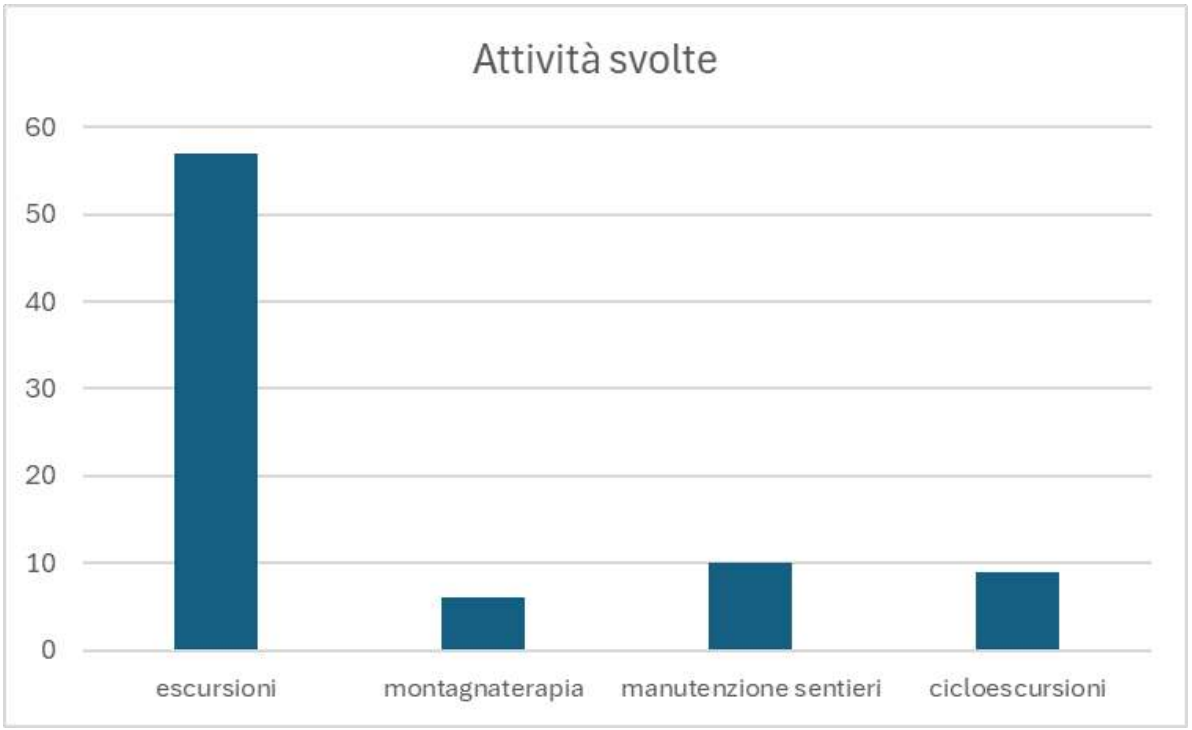
i - organizzazione e gestione di attività culturali, artistiche o ricreative di interesse sociale, incluse attività, anche editoriali, di promozione e diffusione della cultura e della pratica del volontariato e delle attività di interesse generale di cui all'art. 5 del Codice del Terzo Settore;

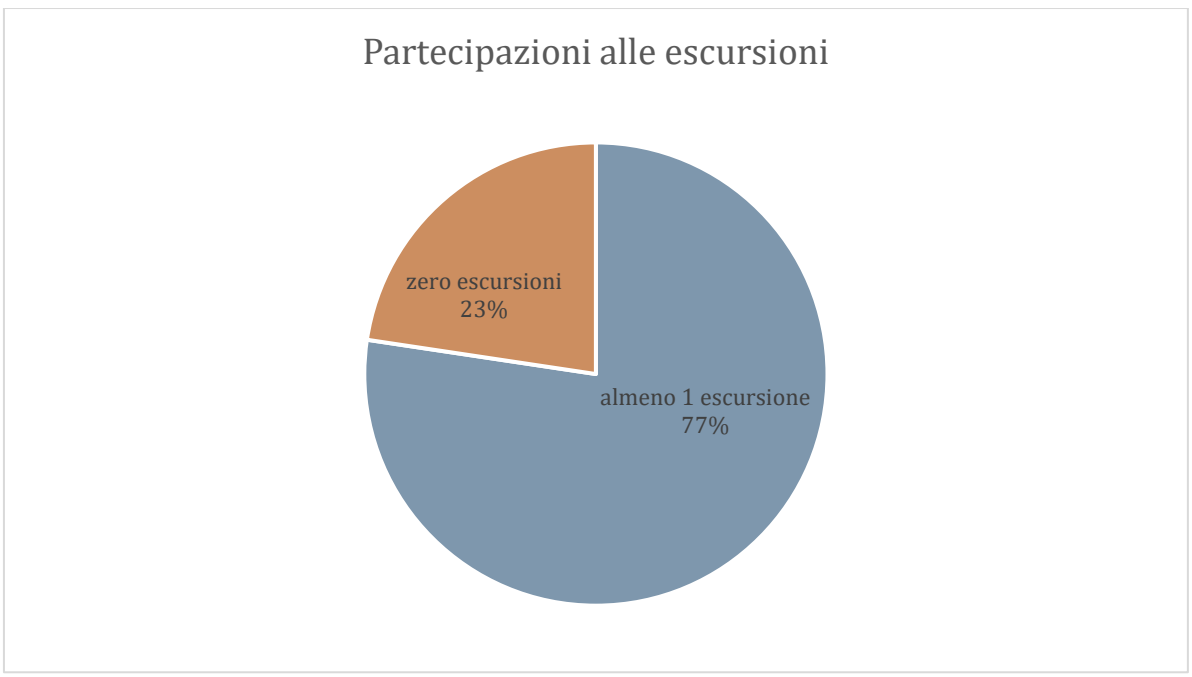
k - organizzazione e gestione di attività turistiche di interesse sociale, culturale o religioso;

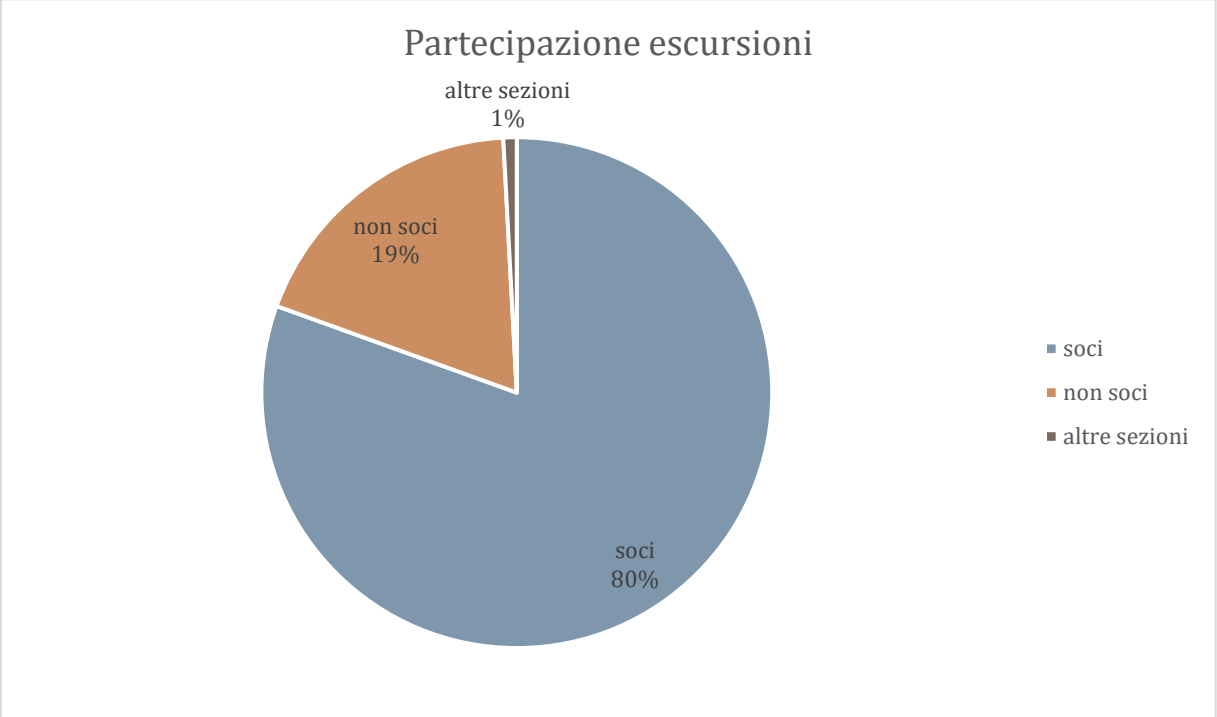
Per conseguire tali scopi e attività, l'Associazione provvede, secondo le proprie disponibilità, previa autorizzazione del Consiglio direttivo:

a) alla realizzazione, alla manutenzione ed alla gestione di rifugi e bivacchi;
b) al tracciamento, alla realizzazione e alla manutenzione dei sentieri, delle opere alpine, e delle attrezzature alpinistiche, anche in collaborazione con le sezioni consorelle competenti;
c) alla diffusione della frequentazione della montagna e all'organizzazione di iniziative ed attività alpinistiche, escursionistiche, ciclo escursionistiche, sci escursionistiche, scialpinistiche, speleologiche e del torrentismo, naturalistiche, dell'alpinismo giovanile e di quelle ad esse propedeutiche;
d) alla indizione e programmazione, in accordo con le apposite scuole competenti in materia, o alla organizzazione ed alla gestione di corsi di addestramento per le attività alpinistiche, escursionistiche, ciclo escursionistiche, sci escursionistiche, scialpinistiche, speleologiche e del torrentismo, naturalistiche, dell'alpinismo giovanile e di quelle ad esse propedeutiche;
e) alla formazione di soci e non soci, in collaborazione con i titolati e le varie scuole del CAI, per lo svolgimento delle attività di cui alle lettere c) e d);
f) alla promozione, anche in collaborazione con enti e associazioni locali, di attività scientifiche, culturali, artistiche e didattiche per la diffusione della conoscenza di ogni aspetto della montagna;
g) alla promozione di ogni iniziativa idonea alla tutela ed alla valorizzazione dell'ambiente montano;
h) alla organizzazione, anche in eventuale collaborazione con le altre sezioni, di idonee iniziative tecniche per la vigilanza e la prevenzione degli infortuni nello svolgimento di attività alpinistiche, escursionistiche, ciclo escursionistiche, sci escursionistiche, scialpinistiche, speleologiche e del torrentismo, naturalistiche, dell'alpinismo giovanile, nonché a collaborare con il C.N.S.A.S. al soccorso di persone in stato di pericolo ed al recupero di vittime;

i) a curare e diffondere sia a mezzo stampa che in forma elettronica notiziari, periodici, annuari e altre pubblicazioni sezionali;
l) a provvedere alla sede dell'associazione, a curare la biblioteca, la cartografia e l'archivio.







PROGETTI SVOLTI NEL 2024

Comune di Irsina

L'Ente ha deliberato l'affidamento alla nostra sezione della realizzazione (apposizione bandierine e segnaletica verticale) di 3 sentieri all'interno del suo territorio.

1 – Irsina fuori le mura km 5

2 – Irsina Borgo Taccone (Via Francigena) km 15

3 – Anello Borgo Taccone – Monte Serico km 22

Inoltre, è stata realizzata una modifica al sentiero n. 401 Monte d'Irsi (km 17) segnando un tratto necessario alla chiusura dell'anello

Per tutti i sentieri la sezione ha redatto la scheda necessaria all'accatastamento nel registro regionale e provveduto all'accatastamento nel Registro nazionale REI

Parco Murgia Materana

In collaborazione con l'Ente sono stati segnati (apposizione della segnaletica orizzontale) i seguenti sentieri:

- 406 Porta Pistola – Belvedere
- 407 Jazzo Gattini - Belvedere

- 408 Belvedere – Madonna delle croci
- 409 Masseria Radogna – bosco del Comune – Tabellone
- 409 a bretella da scuola rurale a SP n.5

Per tutti i sentieri abbiamo collaborato alla realizzazione delle schede necessarie all'accatastamento nel registro regionale. È stato effettuato l'accatastamento nel Registro Nazionale REI.

In collaborazione con l'Ente è stata progettata la rete sentieristica che prevede la realizzazione di numerosi altri sentieri in diverse zone del comune di Matera.

Regione Basilicata

Abbiamo partecipato al progetto Progetto Fruilent per i rilievi e ~~la~~ verifica dei sentieri presenti nel catasto Regionale.

Abbiamo rilevato e verificato n. 19 sentieri del Parco Gallipoli Cognato, n. 3 sentieri del Parco Murgia Materana, n. 1 sentiero nella collina materana.

Manutenzione sentieri

Sono stati effettuati i rilievi e verifica dei 19 sentieri del Parco delle Dolomiti lucane , con relativa manutenzione ordinaria della segnaletica orizzontale. Nello specifico abbiamo ripristinato i segnavia esistenti e apposto la segnaletica nel verso contrario (i sentieri erano segnati in un solo senso).

MontagnaTerapia

Per il terzo anno consecutivo abbiamo avviato una convenzione con l'Associazione Materana Salute Mentale AMASAM di Matera per la realizzazione di un progetto di MontagnaTerapia.

Il progetto si prefigge lo scopo di consentire di trarre beneficio dal contatto con la natura a persone fragili che difficilmente potrebbero intraprendere da soli questo tipo di attività. Si mette a disposizione degli accompagnati la capacità organizzativa e la conoscenza del territorio che contraddistingue la capacità dei soci del Club Alpino Italiano.

Durante l'anno sono state svolte 6 uscite, in ambiente, raggiungendo diverse località:

- Foresta di Mercadante
- Latronico
- Accettura Caserma Palazzo
- Bosco Difesa Grande di Gravina
- Miglionico.

PROGETTI FUTURI

a- Verranno aperte le iscrizioni ai corsi, svolti dall'OTTO interregionale Campania-Puglia-Basilicata, per il conseguimento di qualifiche e titoli. Verrà data ampia informazione in merito

b - Verrà svolto il progetto "Erbe spontanee. Frontiera di una agricoltura sostenibile". Si è costituita l'Associazione Temporanea di Scopo, tra le associazioni Il Girasole di Pomarico, Lampa di Montescaglioso e la sezione CAI Matera Falco Naumanni, con lo scopo di promuovere la conoscenza delle piante spontanee. Il compito della sezione sarà quello di accompagnare in ambiente quanti saranno coinvolti nel progetto (partecipanti corso di formazione, scuole).

c – In seguito al progetto di recupero, tracciabilità e promozione dei sentieri d'Italia (circa 8.000 KM) il Ministero del Turismo ha finanziato la variante delle Gravine del Sentiero Italia CAI. Nel 2025 verranno svolte attività di rilievo, segnatura ed installazione della segnaletica verticale per le tappe Laterza-Ginosa e Ginosa-Matera. la sezione si è offerta di occuparsi della realizzazione della tappa Laterza-Ginosa per contribuire alla realizzazione del progetto anche se in territorio pugliese.

d – Avendo partecipato al bando per la promozione della mobilità alternativa "Bici in città" con il Comune di Irsina e in collaborazione con la FIAB, si presuppone la realizzazione a fine 2025.

e - Sono state introdotte una serie di attività di collaborazione con le scuole. Progettualità che verrà sviluppata nel corso dell'anno 2025.

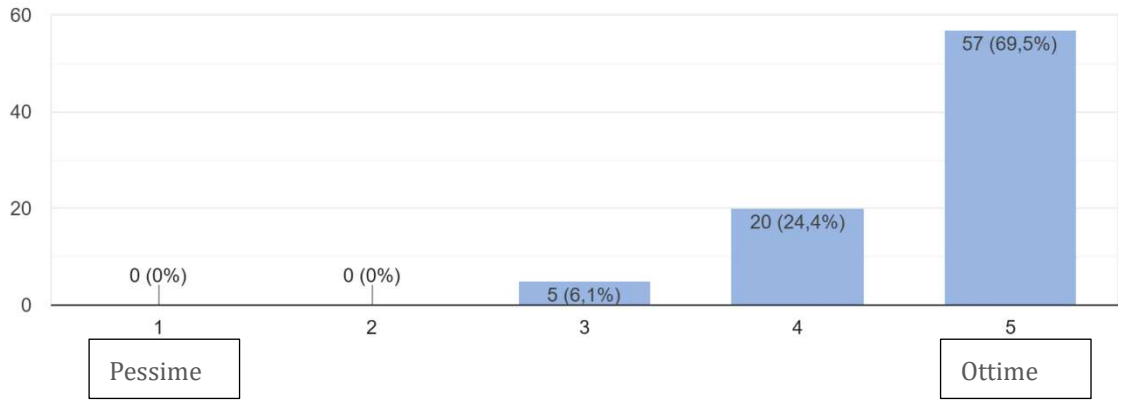
f - Verrà realizzato il sentiero che da Grottole conduce al Santuario di S. Antonio Abate. Il progetto prevede rilievo e realizzazione della segnaletica orizzontale e verticale.

g - Sarà dato ampio spazio alla collaborazione con l'Ente Parco Murgia Materana per la realizzazione della rete sentieristica.

Pur non essendo obbligatorio, per una associazione di piccole dimensioni, la redazione del Bilancio Sociale offre lo spunto per poter sondare il grado di soddisfazione dei soci nei confronti delle attività svolte. A tale scopo alla fine dell'anno 2024 è stato somministrato un questionario anonimo per la raccolta di risposte relative a quesiti dati; a questo hanno partecipato n.82 soci. Di seguito i risultati:

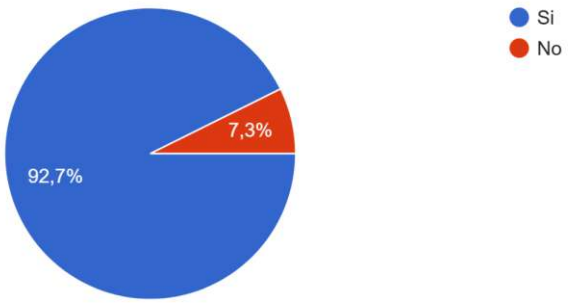
Come valuti le attività svolte dall'Associazione negli ultimi 2 anni?

82 risposte



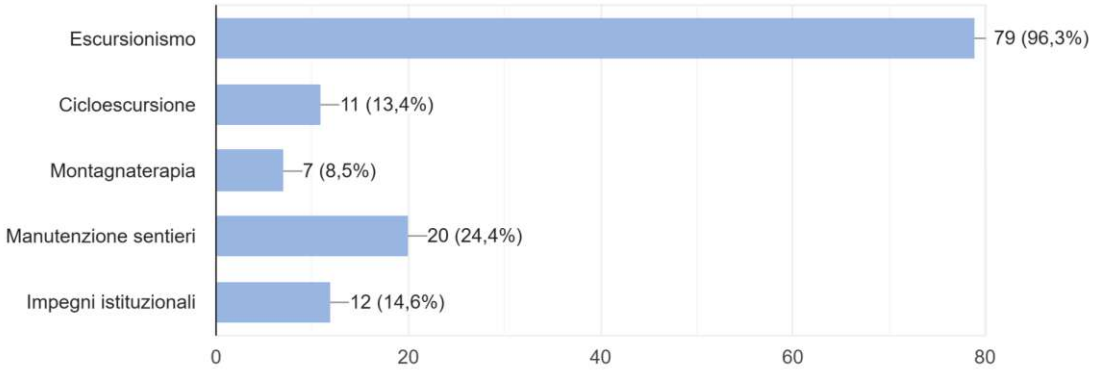
Sei a conoscenza di quali progetti/attività sono stati realizzati dalla sezione ?

82 risposte



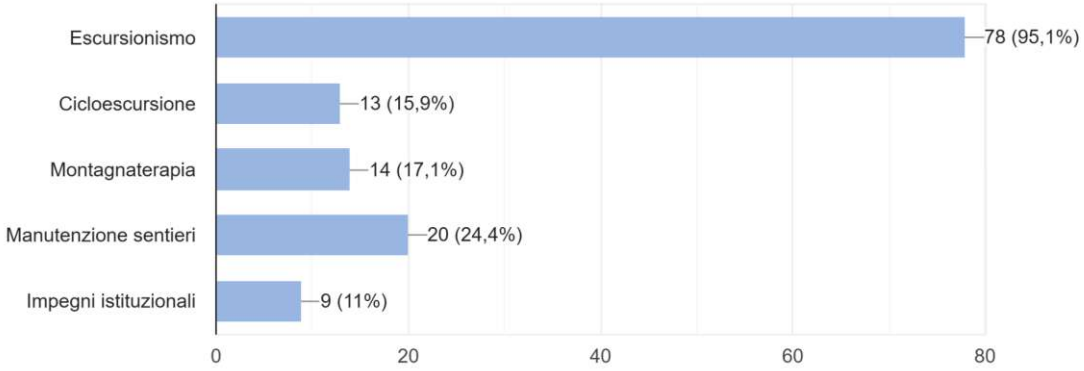
Quali attività hai svolto con la nostra Sezione?

82 risposte



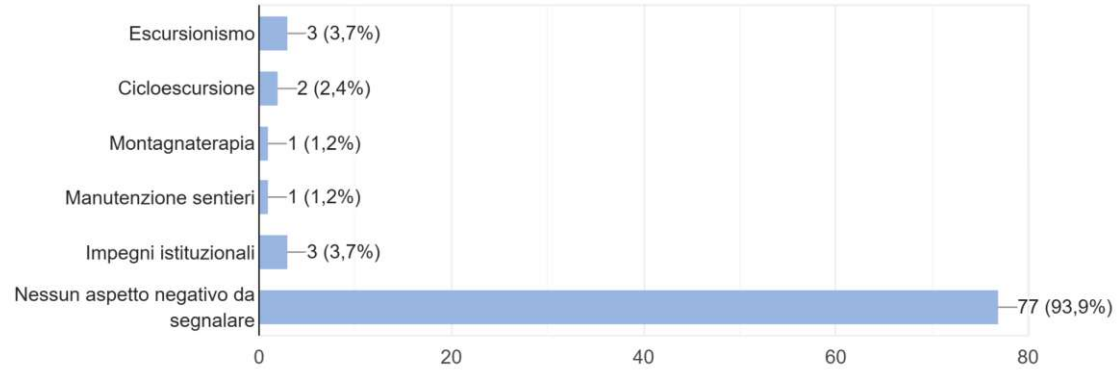
Quali attività hai apprezzato maggiormente?

82 risposte



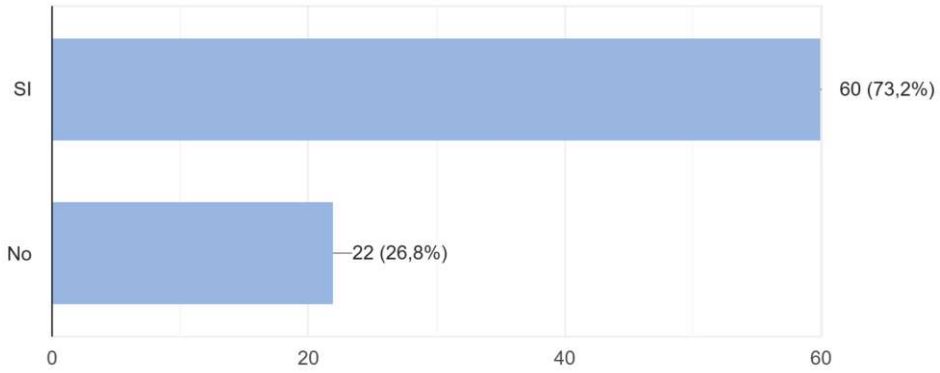
Quali attività non hai apprezzato?

82 risposte



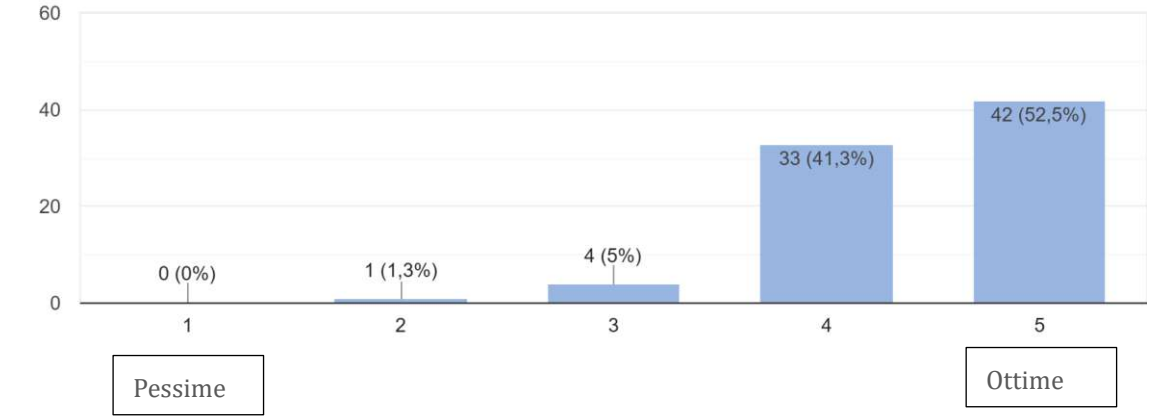
Vorresti partecipare attivamente, impegnandoti in prima persona, alle attività della Sezione?

82 risposte



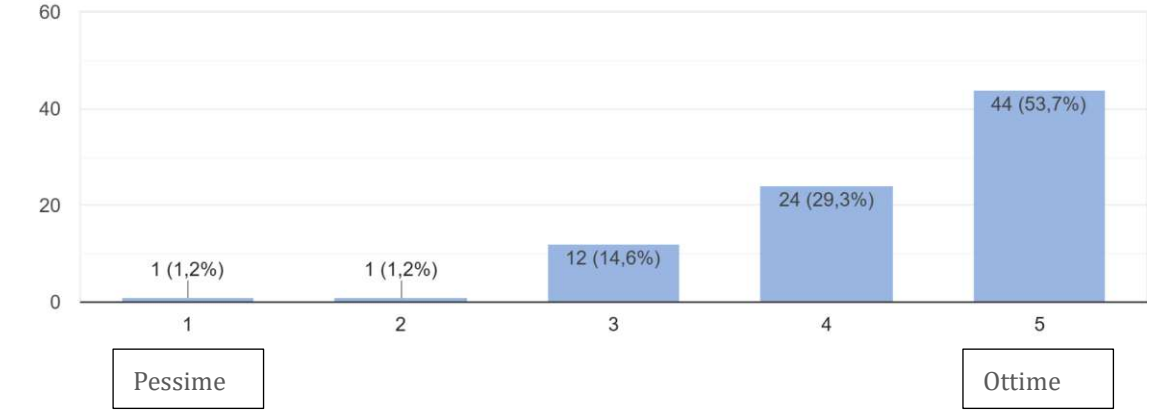
Come valuti le modalità di comunicazione in generale?

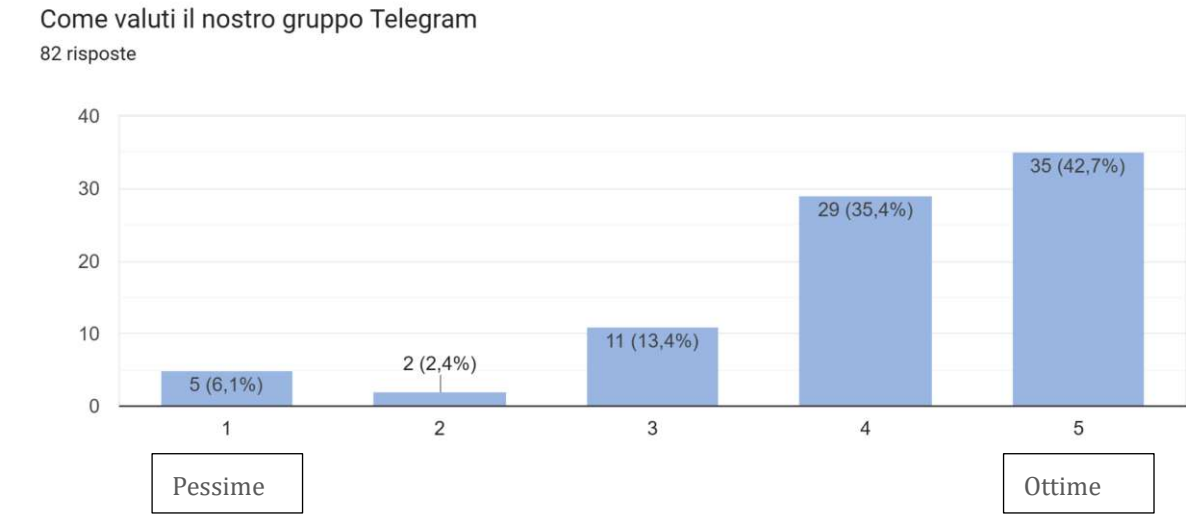
80 risposte

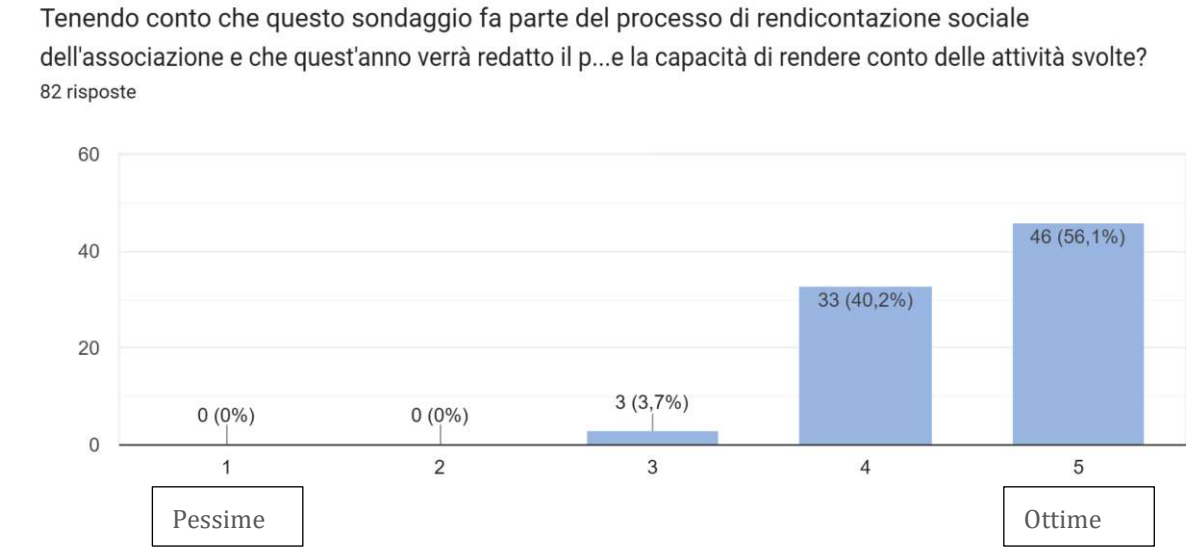


Come valuti i contenuti del sito internet?

82 risposte





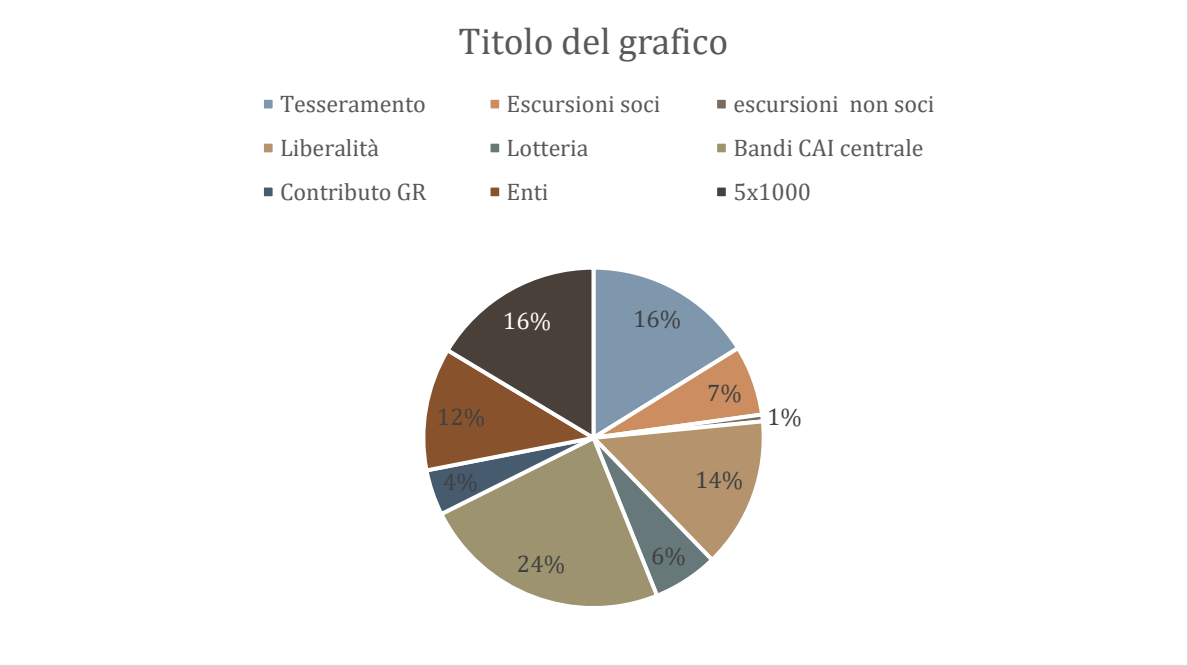


Pur tenendo in grande considerazione gli spunti offerti dai soci e mettendo in cantiere tutto quanto necessario per migliorare l'organizzazione, il Presidente e il consiglio direttivo auspicano una maggiore partecipazione ATTIVA dei soci.

SITUAZIONE ECONOMICA FINANZIARIA

Nell'esercizio le risorse economiche sono derivate:

- per circa il 16% dal tesseramento
- per circa il 7% dal contributo dei soci alla partecipazione delle escursioni
- per circa l'1% dal contributo dei non soci alla partecipazione delle escursioni
- per circa il 14% dalle liberalità (soci e non soci)
- per circa il 6% dalle entrate derivate dalla raccolta fondi
- per circa il 24% dalla partecipazione a Bandi indetti dal Club Alpino Italiano
- per circa il 4% dal contributo per il sostegno delle sezioni elargito da Gruppo Regionale Basilicata
- per circa il 12% da contributi ricevuti da Enti per progetti di volontariato
- per circa il 16% dal 5x1000 (quest'anno abbiamo ricevuto le annualità 2022 e 2023)



Al termine dell'esercizio sociale l'utile riportato è stato di € 11.072,00; il patrimonio netto è così determinato:

RENDICONTO PER CASSA MOD. D

Club Alpino Italiano sez. di Matera ' Falco Naumanni '
C.F. 93031390771
Bilancio Esercizio 2024

USCITE	2024	2023	ENTRATE	2024	2023
A) Uscite da attività di interesse generale			**A) Entrate da attività di interesse generale**		
			1) Entrate da quote associative e apporti dei fondatori	10'600.00	13'414.00
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	2'998.21	2'821.98	2) Entrate dagli associati per attività mutuali	694.95	519.30
2) Servizi	13'423.38	845.33	3) Entrate per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori	12'431.50	1'142.00
2.A) Quote a sede centrale cai	8'475.69	7'403.25	4) Erogazioni liberali	3'678.55	2'099.50
3) Godimento beni di terzi	8'566.00	6'626.00	5) Entrate del 5 per mille	3'791.00	0.00
4) Personale	0.00	0.00	6) Contributi da soggetti privati	1'850.00	550.00
			6.A) Contributi da gruppo regionale cai	1'500.00	520.00
			7) Entrate per prestazioni e cessioni a terzi	150.00	0.00
5) Uscite diverse di gestione	1'684.29	1'649.50	8) Contributi da enti pubblici	10'678.59	2'373.60
			9) Entrate da contratti con enti pubblici	0.00	0.00
			10) Altre entrate	44.67	15.14
Totale	35'147.57	19'346.06	Totale	45'419.26	20'633.54
			Avanzo/disavanzo attività di interesse generale	10'271.69	1'287.48
B) Uscite da attività diverse			**B) Entrate da attività diverse**		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	0.00	0.00	1) Entrate per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori	0.00	0.00
2) Servizi	0.00	0.00	2) Contributi da soggetti privati	0.00	0.00
3) Godimento beni di terzi	0.00	0.00	3) Entrate per prestazioni e cessioni a terzi	0.00	0.00
4) Personale	0.00	0.00	4) Contributi da enti pubblici	0.00	0.00
5) Uscite diverse di gestione	0.00	0.00	5) Entrate da contratti con enti pubblici	0.00	0.00
			6) Altre entrate	0.00	0.00
Totale	0.00	0.00	Totale	0.00	0.00
			Avanzo/disavanzo attività diverse	0.00	0.00
C) Uscite da attività di raccolta fondi			**C) Entrate da attività di raccolta fondi**		
1) Uscite per raccolta fondi abituali	0.00	0.00	1) Entrate da raccolte fondi abituali	0.00	0.00
2) Uscite per raccolte fondi occasionali	86.69	0.00	2) Entrate da raccolte fondi occasionali	1'430.00	0.00
3) Altre uscite	0.00	0.00	3) Altre entrate	0.00	0.00
Totale	86.69	0.00	Totale	1'430.00	0.00
			Avanzo/disavanzo attività di raccolta fondi	1'343.31	
D) Uscite da attività finanziarie e patrimoniali			**D) Entrate da attività finanziarie e patrimoniali**		
1) Su rapporti bancari	69.70	71.20	1) Da rapporti bancari	79.20	0.00
2) Su investimenti finanziari	0.00	0.00	2) Da altri investimenti finanziari	0.00	0.00
3) Su patrimonio edilizio	0.00	0.00	3) Da patrimonio edilizio	0.00	0.00
4) Su altri beni patrimoniali	0.00	0.00	4) Da altri beni patrimoniali	0.00	0.00
5) Altre uscite	0.00	0.00	5) Altre entrate	0.00	0.00
Totale	69.70	71.20	Totale	79.20	0.00
			Avanzo/disavanzo attività finanziarie e patrimoniali	9.50	-71.20
E) Uscite di supporto generale			**E) Entrate di supporto generale**		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	0.00	24.19	1) Entrate da distacco del personale	0.00	0.00
2) Servizi	552.50	0.00	2) Altre entrate di supporto generale	0.00	0.00
3) Godimento beni di terzi	0.00	0.00			
4) Personale	0.00	0.00			

RENDICONTO PER CASSA MOD. D

Club Alpino Italiano sez. di Matera ' Falco Naumanni '
C.F. 93031390771
Bilancio Esercizio 2024

USCITE	2024	2023	ENTRATE	2024	2023
5) Altre uscite	0.00	0.00			
Totale	552.50	24.19	Totale	0.00	0.00
Totale uscite della gestione	35'856.46	19'441.45	**Totale entrate della gestione**	46'928.46	20'633.54
			Avanzo/disavanzo d'esercizio prima delle imposte	11'072.00	1'192.09
			Imposte	0.00	0.00
			Avanzo/disavanzo d'esercizio prima di investimenti patrimoniali e finanziamenti	11'072.00	1'192.09

Uscite da investimenti in immobilizzazioni o da deflussi di capitale di terzi			**Entrate da disinvestimenti in immobilizzazioni o da flussi di capitale di terzi**		
1) investimenti in immobilizzazioni inerenti alla attività di interesse generale	0.00	0.00	1) Disinvestimenti di immobilizzazioni inerenti alle attività di interesse generale	0.00	0.00
2) Investimenti in immobilizzazioni inerenti alle attività diverse	0.00	0.00	2) Disinvestimenti di immobilizzazioni inerenti alle attività diverse	0.00	0.00
3) Investimenti in attività finanziarie e patrimoniali	0.00	0.00	3) Disinvestimenti di attività finanziarie e patrimoniali	0.00	0.00
4) Rimborso di finanziamenti per quota capitale e di prestiti	0.00	0.00	4) Ricevimento di finanziamenti e di prestiti	0.00	0.00
Totale	0.00	0.00	Totale	0.00	0.00
			Imposte	0.00	0.00
			Avanzo/disavanzo da entrate e uscite per investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti	0.00	0.00

	2024	2023
Avanzo/disavanzo d'esercizio prima di investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti	11'072.00	1'192.09
Avanzo/disavanzo da entrate e uscite per investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti	0.00	0.00
Avanzo/disavanzo complessivo	11'072.00	1'192.09

	2024	2023
Cassa e banca	28'940.56	17'868.56
Cassa	487.43	27.92
Depositi bancari e postali	28'453.13	17'840.64

Costi e proventi figurativi

Costi figurativi	2024	2023	Costi figurativi	2024	2023
1) da arttività di interesse generale	0.00	0.00	1) da arttività di interesse generale	0.00	0.00
2) da attività diverse	0.00	0.00	2) da attività diverse	0.00	0.00
Totale	0.00	0.00	Totale	0.00	0.00

Bilancio Preventivo Esercizio: 2025

Club Alpino Italiano sez. di Matera ' Falco Naumanni '

Codice	Descrizione	Consuntivo Anno Precedente	Importo Preventivato nuovo Esercizio
000	RIMBORSI	44.67	44.67
000.010	RIMBORSI DA CONGUAGLIO UTENZE	44.67	44.67
040	CONTRIBUTI	19'646.89	9'340.00
040.010	DA ENTI	6'641.00	1'500.00
040.010.030	CONTRIBUTI DA COMUNE	2'700.00	0.00
040.010.050	CONTRIBUTI DA ALTRI	150.00	0.00
040.010.060	CONTRIBUTO DEL CINQUE PER MILLE	3'791.00	1'500.00
040.020	DA PRIVATI	1'850.00	300.00
040.030	DA GR BASILICATA	1'500.00	1'000.00
040.030.010	CONTRIBUTI X SEZIONE CAI (DA GR)	1'500.00	1'000.00
040.040	DA SEDE CENTRALE	7'978.59	5'000.00
040.040.010	CONTRIBUTI X SEZIONE CAI (DA SEDE CENTRALE)	7'978.59	5'000.00
040.050	PER ESCURSIONE SOCI	1'517.50	1'400.00
040.060	PER ESCURSIONE NON SOCI	159.80	140.00
050	INTERESSI BANCARI	79.20	150.29
050.010	INTERESSI ATTIVI BANCA	79.20	150.29
080	TESSERAMENTO	10'600.00	10'000.00
080.010	VENDITA BOLLINI	10'600.00	10'000.00
080.010.010	BOLLINI ANNO IN CORSO	6'010.00	5'500.00
080.010.030	BOLLINI ANNO SUCCESSIVO	4'590.00	4'500.00
090	RECUPERO SPESE PER MATERIALE AI SOCI	91.50	1'031.50
090.010	ABBIGLIAMENTO	60.00	1'000.00
090.010.020	MATERIALE SEZIONALE	60.00	1'000.00
090.030	PUBBLICAZIONI	31.50	31.50
090.030.010	LIBRI	31.50	31.50
100	ESCURSIONISMO / GITE	12'340.00	0.00
100.010	ISCRIZIONE ESCURSIONI	12'340.00	0.00
110	OFFERTE	2'001.25	500.00
110.020	OFFERTE DA SOCI	2'001.25	500.00
120	POLIZZA ASSICURATIVA	694.95	694.95
120.010	ASS. ISTITUZIONALE SOCI COMBINAZIONE B	25.75	25.75
120.020	ASS. ISTITUZIONALE NON SOCI	669.20	669.20
200	RACCOLTA FONDI	1'430.00	0.00
200.010	LOTTERIA	1'430.00	0.00
400	RACCOLTA FONDI	-86.69	0.00
400.010	LOTTERIA	-86.69	0.00
500	SPESE SEDE SOCIALE	-8'058.83	-7'064.52
500.020	AFFITTO LOCALI	-6'846.00	-6'000.00
500.030	CANCELLERIA	-9.45	-9.45
500.030.040	CARTA FOTOCOPIE	-4.95	-4.95
500.030.050	CANCELLERIA VARIA	-4.50	-4.50
500.050	LUCE	-314.90	-400.00
500.070	TASSA RIFIUTI	-288.00	-288.00
500.080	INTERNET	-367.07	-367.07
500.100	CONDOMINIO	-233.41	0.00
510	VARIE	-782.79	-250.00
510.030	ALTRE SPESE	-130.29	-150.00
510.040	CONTRIBUTI A SOGGETTI SVANTAGGIATI	-50.00	-50.00

Pag. 1 di 3

Bilancio Preventivo Esercizio: 2025

Club Alpino Italiano sez. di Matera ' Falco Naumanni '

Codice	Descrizione	Consuntivo Anno Precedente	Importo Preventivato nuovo Esercizio
510.050	CONTRIBUTI VERSO ALTRI ENTI T.S.	-50.00	-50.00
510.060	INTERMEDIAZIONE IMMOBILIARE	-552.50	0.00
540	SEDE CENTRALE	-8'653.69	-8'622.09
540.010	FATTURE ACQUISTO	-435.34	-435.34
540.010.050	MATERIALE E / O LIBRI	-435.34	-435.34
540.020	FATTURE ASSICURAZIONI	-1'187.75	-1'156.15
540.020.020	ASSICURAZIONI SOCI	-56.60	-25.00
540.020.030	ASSICURAZIONI NON SOCI COMB. A	-705.15	-705.15
540.020.040	INF. MONTAGNATERAPIA NON SOCI	-426.00	-426.00
540.030	FATTURE ABBONAMENTI	-178.00	-178.00
540.030.010	ABBONAMENTI RIVISTE	-10.00	-10.00
540.030.030	ABBONAMENTO CAIGEST WEB	-168.00	-168.00
540.040	FATTURE TESERAMENTO	-6'852.60	-6'852.60
540.040.010	QUOTA TESSERAMENTO ANNO IN CORSO	-6'852.60	-6'852.60
550	ESCURSIONISMO / GITE	-12'340.00	0.00
550.010	TRASPORTI	-4'840.00	0.00
550.010.010	SPESE PULMAN X GITE SOCIALI	-4'840.00	0.00
550.040	ALBERGO	-7'500.00	0.00
550.040.010	ACCONTI	-7'500.00	0.00
560	ACQUISTI	-119.85	-119.85
560.010	ATTREZZATURA TECNICA	-119.85	-119.85
570	RIMBORSO COORDINATORI E DIRETTIVO	-627.00	-627.00
570.020	COORDINATORI	-483.00	-483.00
570.020.040	RIMBORSO SPESE VIAGGIO X COORDINATORI (DDE)	-483.00	-483.00
570.030	COMPONENTI DIRETTIVO	-144.00	-144.00
570.030.020	RIMBORSO SPESE VIAGGIO X DIRETTIVO	-144.00	-144.00
580	SPESE BANCARIE	-69.70	-69.70
580.010	SPESE BANCA	-65.70	-65.70
580.010.010	SPESE TENUTA CONTO	-31.00	-31.00
580.010.070	COMMISSIONI	-16.70	-16.70
580.010.080	QUOTA CARTA PREPAGATA	-18.00	-18.00
580.020	IMPOSTE BANCA	-4.00	-4.00
580.020.010	IMPOSTA DI BOLLO	-4.00	-4.00
590	MATERIALE PROMOZIONALE	-191.54	-1'100.00
590.010	SPESE X CONFEZIONARE OMAGGI	-191.54	0.00
590.010.020	ROLL UP / BANDIERA A VELA	-191.54	0.00
590.020	SPESE PER PRODURRE MATERIALE X I SOCI	0.00	-1'100.00
590.020.020	FELPE/MAGLIETTE	0.00	-1'000.00
590.020.030	CAPPELLINI/GAGGET	0.00	-100.00
600	SPESE ORGANIZZATIVE EVENTI	-508.79	-508.79
600.030	PRESENTAZIONE CALENDARIO ESCURSIONI	-508.79	-508.79
630	BIBLIOTECA	-20.00	-20.00
630.010	LIBRI	-20.00	-20.00
630.010.010	ACQUISTO LIBRI X BIBLIOTECA	-20.00	-20.00
660	DOTAZIONE UFFICIO	-31.49	0.00
660.020	SOFTWARE INFORMATICO	-31.49	0.00
670	MONTAGNA TERAPIA	-1'820.00	-1'820.00
670.010	NOLEGGIO AUTOBUS	-1'720.00	-1'720.00

Pag. 2 di 3

Bilancio Preventivo Esercizio: 2025

Club Alpino Italiano sez. di Matera ' Falco Naumanni '

Codice	Descrizione	Consuntivo Anno Precedente	Importo Preventivato nuovo Esercizio
670.030	VARIE	-100.00	-100.00
680	SENTIERISTICA	-2'546.09	-450.00
680.010	RIMBORSO SPESE OPERATORI VOLONTARI	-439.00	-450.00
680.020	ACQUISTO PER SENTIERISTICA	-2'107.09	0.00

	Consuntivo	Preventivo
Totale Entrate	46'928.46	21'761.41
Totale Uscite	-35'856.46	-20'651.95
Bilancio	11'072.00	1'109.46

MONITORAGGIO SVOLTO DALL'ORGANO DI CONTROLLO

Di seguito si precisano le risultanze dell'attività del Collegio dei Revisori.
Il Collegio dei Revisori, durante l'esercizio si è riunito il 10/03/2025 per la stesura della relazione al rendiconto chiuso al 31 dicembre 2024.

CAI Matera "Falco Naumanni"
C.F. 93031390771

RELAZIONE DEL COLLEGIO DEI REVISORI
AL BILANCIO AL 31 DICEMBRE 2024

Agli associati della Associazione CAI Matera

Nel corso dell'esercizio chiuso al 31 dicembre 2024 la nostra attività è stata ispirata alle disposizioni di legge e alle Norme di comportamento dell'organo di controllo degli enti del Terzo settore emanate dal Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili, pubblicate nel dicembre 2020, considerando l'assenza dell'incarico di revisione legale in quanto non obbligatorio.

Premesso che il bilancio è un bilancio di cassa e non di competenza, con la presente relazione Vi portiamo a conoscenza di aver svolto le seguenti procedure:

1. *controllo a campione delle spese sostenute;*
2. *verifica della corrispondenza tra i valori della contabilità sociale e i pertinenti valori riportati in bilancio;*
3. *riscontro di eventuali casi di difformità a leggi e regolamenti che potrebbero avere effetti significativi sul bilancio;*
4. *l'esistenza dei valori numerari (disponibilità liquide equivalenti, crediti e debiti) riportati in bilancio.*

Inoltre, e in ogni caso, l'organo di controllo ha verificato la rispondenza del bilancio ai fatti e alle informazioni di rilievo di cui l'organo di controllo è a conoscenza a seguito della partecipazione alle riunioni degli organi sociali.

Considerando le risultanze dell'attività da noi svolta, invitiamo gli associati ad approvare il bilancio d'esercizio chiuso al 31 dicembre 2024

L'organo di controllo concorda con la proposta di riportare a nuovo l'avanzo di esercizio pari ad euro 11072,00

Il Collegio dei Revisori

ALTRE INFORMAZIONI

Allo stato attuale non ci sono né contenziosi né controversie attive.
Il Consiglio Direttivo, con la presenza costante di tutti i membri, durante l'esercizio si è radunato dieci volte per discutere e deliberare principalmente sui seguenti argomenti:

- definizione del programma annuale delle attività, principalmente di tipo escursionistico;
- approvazione trimestrale delle attività;
- iscrizioni alle stesse e determinazione dei costi;
- acquisti vari necessari alla gestione delle attività;
- valutazione trimestrale dell'andamento degli aspetti economici di gestione della sezione;
- delibere relative al bilancio delle singole attività;
- stesura bilancio sociale;
- convocazione assemblea ordinaria.

Schema sintetico dei passi fatti per la realizzazione del bilancio sociale 2024

SEZIONE CAI MATERA Falco Naumanni
Via Dante n.38b – 75100 MATERA
Tel. 335/1673705
www.caimatera.it